



**Traduction de la notice
d'instructions d'origine**

**Lame de déneigement
Snow Master VARIO
Série de la fabrication 3350**

3350.002

A partir du n° id d'appareil :

Date : Octobre 2012

3350 99 02



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE


Nous soussignés


**Wiedenmann GmbH
Am Bahnhof
89192 Rammingen**

déclarons sous notre entière responsabilité que le produit

Lame de déneigement Snow Master VARIO Série de la fabrication 3350

concerné par la présente déclaration répond aux normes de sécurité et aux normes sanitaires de la directive CE 2006/42/CE.

	
Rammingen, le 29.10.2012	Horst Wiedenmann
(Lieu et date d'émission)	Associé-gérant
	(Nom, fonction et signature du responsable)

	
Rammingen, le 29.10.2012	Peter Rischar
(Lieu et date d'émission)	Responsable du bureau d'études Chargé de la documentation techn.
	(Nom, fonction et signature du responsable)

REMARQUE : la déclaration de conformité perd sa validité quand des modifications ont été opérées sur l'appareil qui n'ont pas été décidées avec le fabricant.



Déclaration de conformité

Nous soussignés

**Wiedenmann GmbH
Am Bahnhof
89192 Rammingen**

déclarons que le produit

**Lame de déneigement Snow Master VARIO
Série de la fabrication 3350**

concerné par la présente déclaration répond aux exigences de la directive CE 2006/42/CE.

	
Rammingen, le 29.10.2012	Karl Wiedenmann
(Lieu et date d'émission)	Chef des ventes
	(Nom, fonction et signature du responsable)
	
Rammingen, le 29.10.2012	Harald Reuen
(Lieu et date d'émission)	Chef d'entreprise
	(Nom, fonction et signature du responsable)

**Wiedenmann GmbH
Am Bahnhof
D 89192 Rammingen
Tél. : +49 (0) 7345 / 953-0
Fax : +49 (0) 7345 / 953 233
e-mail : info@wiedenmann.de
Internet : <http://www.wiedenmann.de>**

Préface

LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL D'UTILISATION pour se familiariser avec l'utilisation et la maintenance correctes de la machine et pour éviter toute blessure ou endommagement de la machine.

CETTE NOTICE D'UTILISATION EST PARTIE INTEGRANTE de la machine et doit être fournie au nouveau propriétaire de la machine au cas où celle-ci serait revendue.

Les indications de mesure dans cette notice d'utilisation correspondent aux mesures métriques. Les dimensions sont également exprimées en unités anglo-saxonnes. N'utiliser que des pièces et des vis compatibles. Utiliser des clés différentes pour les vis au pas métrique et celles exprimées en pouces.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens normal de marche avant.

REPORTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT au point correspondant des "Caractéristiques techniques" ou en correspondance de "Numéro d'identification du produit". Reporter exactement tous les chiffres. En cas de vol, ces numéros peuvent constituer une aide importante à la recherche. En outre, le revendeur a besoin de ce numéro lors de toute commande de pièces détachées. Il est conseillé de noter ces numéros également en un autre endroit.

Avant la livraison de la machine le revendeur a effectué une inspection de contrôle pour garantir le fonctionnement optimal de la machine.

CET EQUIPEMENT EST EXCLUSIVEMENT destiné au déneigement des sols et surfaces (« UTILISATION CONFORME »).

Toute autre utilisation est réputée non conforme ; le fabricant décline la responsabilité pour les dommages en résultant ; l'utilisateur assume seul le risque encouru. L'utilisation conforme comprend également le respect des conditions d'utilisation, d'entretien et de réparation fournies par le constructeur.

UTILISATION NON CONFORME/ABUS PRÉVISIBLE Ne jamais procéder au transport de personnes ou d'objets avec l'outil attelé.

L'utilisation et l'entretien de **CETTE MACHINE** sont réservés aux personnes familiarisées avec la machine et conscientes des risques qu'elle comporte. Il faut respecter le règlement de prévention des accidents ainsi que les normes généralement acceptées concernant la sécurité, la médecine du travail et la circulation routière. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant de transformations non autorisées.

SOMMAIRE

Page

1.0. Mesures de sécurité.....	6-13
1.1. Consignes de la Sécurité-Autocollants.....	11-12
1.2. Conseils de sécurité.....	13
2.0. Assemblage.....	14-20
2.1. Remarques generales.....	14
2.2. Monter les bandes racleuses.....	14+15
2.3. Monter les patins.....	16
2.4. Monter les roues de support.....	17
2.5. Monter le système d'éclairage.....	18
2.6. Monter le réglage électromagnétique de la lame.....	19
2.7. Extension bloc de commande double.....	20
3.0. Transport.....	21-23
3.1. Remarques generales.....	21
3.2. Transport Snow Master VARIO.....	22
3.3. Transports.....	23
4.0. Accrochage au tracteur.....	24-27
4.1. Remarques generales.....	24
4.2. Position correcte du bloc d'attelage.....	24
4.3. Montage avec triangle communal A.....	25
4.4. Attelage avec triangle d'attelage B.....	25
4.5. Attelage avec châssis trois points C.....	26
4.6. Relever la béquille.....	26
4.7. Connexion hydraulique.....	27
4.8. Lestage.....	27
5.0. Décrochage du tracteur.....	28-29
5.1. Remarques generales.....	28
5.2. Baisser la béquille.....	28
5.3. Desserrer le raccordement hydraulique.....	28
5.4. Démontage avec triangle communal A.....	29
5.5. Démontage avec triangle d'attelage B.....	29
5.6. Démontage avec châssis trois points C.....	29
6.0. Avant la mise en service.....	30-31
6.1. Remarques generales.....	30
6.2. Régler les roues de support.....	30
6.3. Régler les patins.....	31
7.0. Fonctionnement.....	32-33
7.1. Remarques generales.....	32
7.2. Caractéristiques de fonctionnement.....	32
7.3. Travail avec le Snow Master Vario.....	33
7.4. Défauts et dépannage.....	33
8.0. Maintenance.....	34-41
8.1. Remarques generales.....	34
8.2. Liste de maintenance et d'inspection.....	35
8.3. Lubrification.....	36
8.4. Nettoyage de SNOW MASTER VARIO.....	37
8.5. Circuit hydraulique.....	38
8.6. Plan de raccordement hydraulique.....	39-40
8.7. Démontage / Elimination des déchets.....	41
8.8. Transformation arbitraire et fabrication de pièces de rechange.....	41
9.0. Équipements.....	42-47
9.1. Fourniture.....	42
9.2. OUTILS.....	42
9.3. Eléments d'attelage.....	43-46
9.4. Équipements spéciaux.....	47
10.0. Caractéristiques techniques.....	48-55

1.0. Mesures de sécurité

RECONNAÎTRE LE SYMBOLE DE SÉCURITÉ

Ce symbole attire l'attention sur les consignes de sécurité collées sur la machine ou contenues dans le présent manuel d'instructions. Il indique qu'il y a risque de blessure.

Veillez respecter toutes les consignes de sécurité ainsi que les prescriptions générales de prévention des accidents.



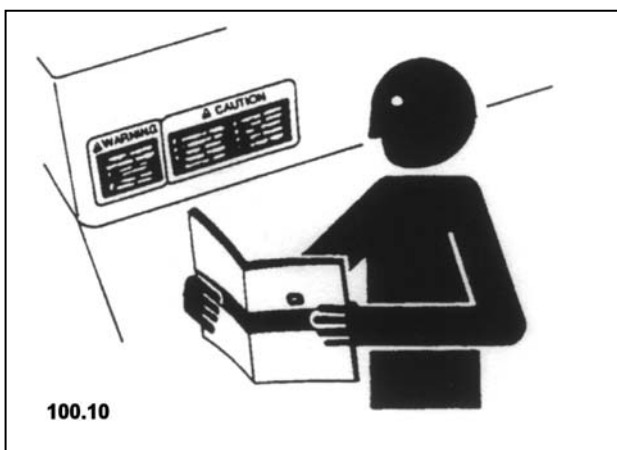
RESPECTER LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Observer attentivement toutes les consignes de sécurité contenues dans le présent document ainsi que tous les signaux de sécurité collés sur la machine. Veiller au bon état lisible de ces signaux et les remplacer s'ils manquent ou sont abîmés. Veiller à ce que les nouveaux équipements et pièces de rechange soient munis de signaux de sécurité actuels. Des signaux de rechange sont disponibles auprès du concessionnaire.

Avant la mise en marche, veuillez vous familiariser avec le fonctionnement de la machine et de ses dispositifs de contrôle. Ne jamais tolérer la commande de la machine par une personne non initiée.

Veiller en permanence au bon état de la machine. Toutes modifications arbitraires altèrent le fonctionnement, la fiabilité et la longévité de la machine.

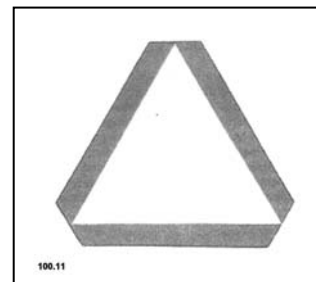
Si l'une ou l'autre partie du présent manuel d'instructions n'était pas claire, et si vous avez besoin d'aide, consultez votre concessionnaire.



1.0. Mesures de sécurité

OBSERVER LES PRESCRIPTIONS DE LA CIRCULATION ROUTIÈRE

En cas de circulation sur la voie publique, se conformer en permanence aux prescriptions en vigueur.



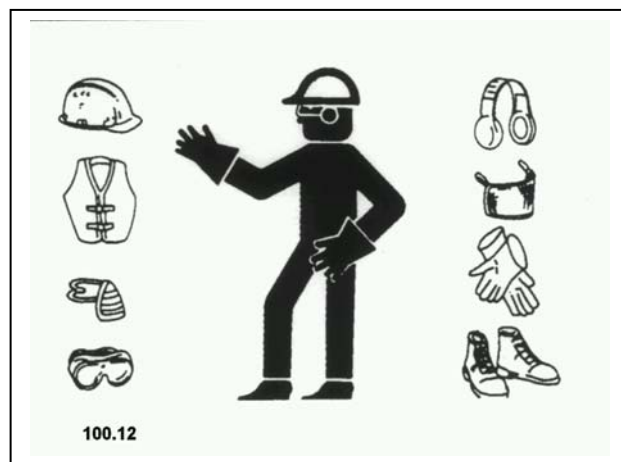
PORTER DES VÊTEMENTS DE SÉCURITÉ

Porter des vêtements non amples et une protection adéquate lors du travail.

Des nuisances sonores permanentes peuvent entraîner une affection auriculaire, voire la surdité.

Se munir d'une protection antibruit telles qu'un serre-tête antibruit ou un protège-oreilles.

La commande en toute sécurité de la machine requiert l'entière concentration du conducteur. Ne pas porter d'écouteurs radio ni musique.



PRUDENCE AUX ARBRES D'ENTRAÎNEMENT EN MOUVEMENT

Une imprudence au niveau des arbres d'entraînement en mouvement peut provoquer de graves blessures, voire des conséquences fatales.

Veiller en permanence à ce que tous les dispositifs de protection de l'arbre soient mis en place conformément aux prescriptions et que le tube de protection du cardan puisse tourner librement. Porter des vêtements non amples. Avant le réglage, le nettoyage ainsi que l'attelage et le démontage des appareils entraînés par p.d.f., couper le moteur et attendre l'immobilisation de toutes les pièces en mouvement.



1.0. Mesures de sécurité

DISPOSITIF DE PROTECTION

Veiller au bon état et à l'emplacement approprié de tous les dispositifs de protection.

Toujours désaccoupler les éléments d'entraînement et arrêter le moteur avant d'enlever les protections.

Ecarter les mains, les pieds et les vêtements de toutes les pièces en mouvement.

PRUDENCE EN CAS DE FUITE DE LIQUIDE

Une fuite de liquide sous haute pression peut causer de graves lésions dermiques.

C'est pourquoi nous recommandons de couper la pression avant de déconnecter les tubes. Avant de remettre sous pression, s'assurer que tous les raccords sont étanches.

Une fuite hydraulique échappant d'une petite ouverture est à peine visible. C'est pourquoi, utiliser un morceau de carton pour localiser la fuite. Protéger mains et corps.

En cas d'affection dermique, immédiatement consulter un spécialiste, au risque d'infections graves.

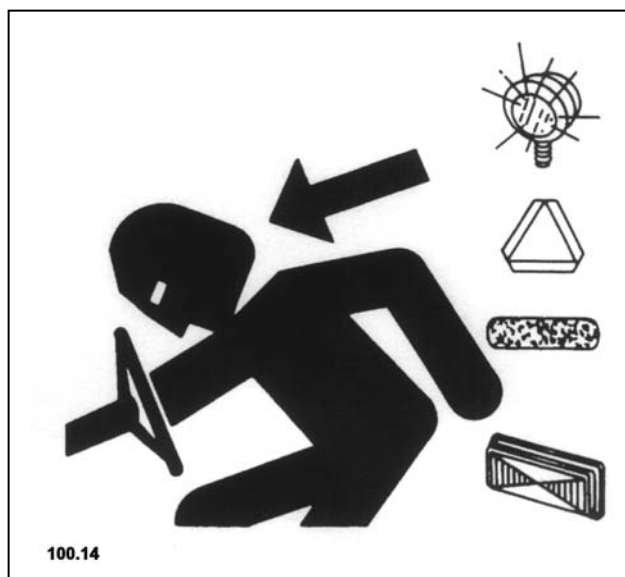


1.0. Mesures de sécurité

COMMANDE DE L'ÉCLAIRAGE ET DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Eviter la collision avec d'autres véhicules. Les tracteurs lents munis d'outils portés ou semiportés ainsi que les automotrices présentent un danger particulier sur la voie publique. Toujours veiller au trafic arrière, particulièrement en cas de changement de direction. Assurer la sécurité de la circulation par des signes de la main ou par les clignotants. Se servir des phares, des warnings, des clignotants et autres dispositifs de sécurité conformément à la réglementation légale en vigueur. Veiller au bon état des dispositifs de sécurité.

Remplacer les pièces manquantes ou défectueuses. Un kit d'éclairage pour la machine est disponible auprès du concessionnaire.



ÉVITER LES SOURCES DE CHALEUR À PROXIMITÉ DES TUBES SOUS PRESSION

Des sources de chaleur à proximité des tubes sous pression peuvent provoquer un nuage de liquide inflammable. Celui-ci peut provoquer de graves brûlures. Ne pas provoquer de sources de chaleur par des travaux de soudure, de brasage ou par un chalumeau à proximité de tubes sous pression ou de matériaux inflammables. Les tubes sous pression peuvent rompre par inadvertance en cas de chaleur se dégageant au-delà de la flamme.



1.0. Mesures de sécurité

SUPPRIMER LA PEINTURE AVANT TOUS TRAVAUX DE SOUDURE OU DE RECHAUFFEMENT DES PIÈCES

Les opérations de soudage doivent être effectuées uniquement par des personnes possédant un diplôme certifié selon EN287.

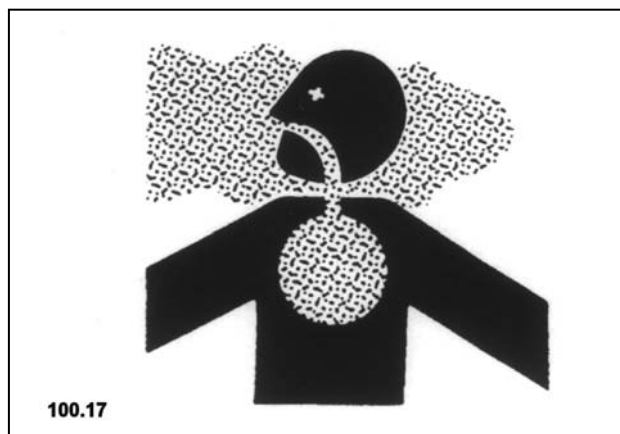
Eviter l'émanation de toute vapeur et poussière toxiques.

Des émanations dangereuses peuvent résulter en cas de réchauffement de la peinture lors de travaux de soudure ou de brasage ou au chalumeau.

Effectuer tous les travaux à l'extérieur ou dans un endroit bien aéré. Observer les prescriptions de suppression de la peinture et des solvants.

Supprimer la peinture avant les travaux de soudure ou le réchauffement des pièces :

- Ne pas inspirer la poussière émanant de l'enlèvement de la peinture au sablage ou au décapage. Porter un masque approprié
- En cas d'application d'un solvant, le rincer à l'eau et au savon avant de commencer les travaux de soudure. Ensuite attendre au minimum 15 minutes jusqu'à ce que les émanations se soient dissipées.



1.0. Mesures de sécurité

1.1. Autocollants de sécurité

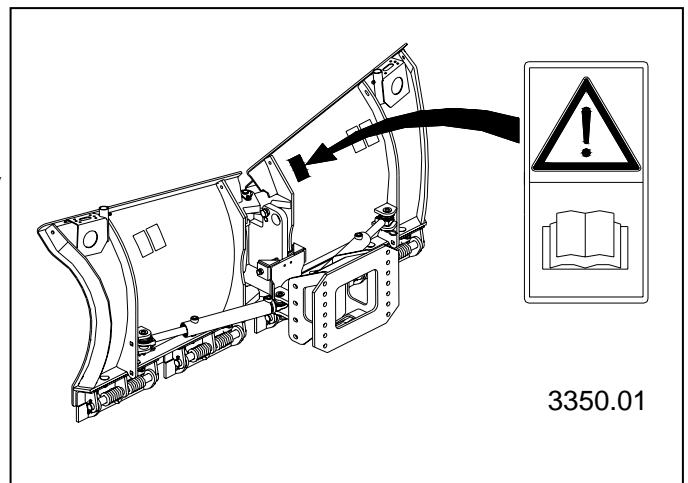
Pictogrammes de sécurité

Certains endroits importants de la machine sont pourvus de symboles de sécurité indiquant des dangers. Le risque de blessure est représenté par un triangle de sécurité. Un second symbole indique comment éviter les blessures. Ces pictogrammes, leur emplacement ainsi qu'un texte explicatif sont décrits ci-dessous.



Instructions de service

Les présentes instructions de service contiennent des consignes importantes en matière de sécurité de fonctionnement de la machine. Afin de prévenir les accidents, il est indispensable d'observer scrupuleusement toutes les consignes de sécurité.



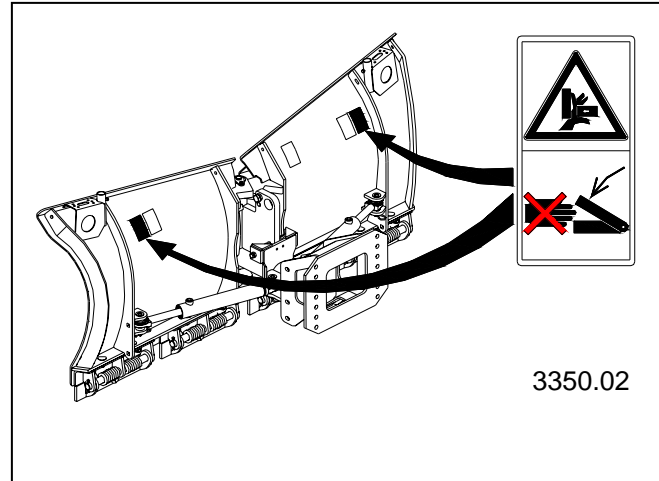
1.0. Mesures de sécurité

1.1. Autocollants de sécurité

Pictogrammes de sécurité

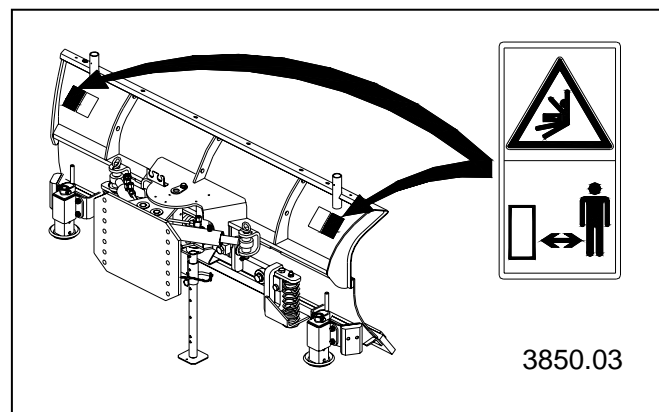
Risque d'écrasement par les parties en rotation

Rester à l'écart de la zone présentant des risques d'écrasement tant qu'un mouvement des pièces est possible.



Risque d'écrasement dans la zone d'orientation

Ne pas se tenir dans la zone d'orientation de la lame lorsque le moteur du tracteur tourne.



1.0. Mesures de sécurité

1.2. Consignes de sécurité



- Respecter les recommandations de la présente notice d'utilisation ainsi que les règles générales de sécurité et de prévention des accidents !
- Avant le travail, il est recommandé de se familiariser avec tous les éléments de commande et leurs fonctions. Une fois le travail commencé, il sera trop tard !
- L'utilisateur est responsable de la sécurité des tiers se trouvant dans la zone de travail de la machine !
- Respecter les prescriptions en vigueur en cas de circulation sur la chaussée !
- Avant de démarrer, contrôler les environs (présence d'enfants !). S'assurer d'une bonne visibilité !
- Toute présence de personnes dans la zone à risque de la machine est interdite !
- Utiliser exclusivement les pièces d'attelage correspondant à l'outil.
- La présence de la lame est susceptible d'influer sur les caractéristiques de conduite et de fonctionnement du tracteur. Adapter la conduite à la nature du sol et du terrain.
- Une prudence toute particulière s'impose lors des travaux et des changements de direction sur les terrains en pente.
- Pour tous travaux de maintenance, interrompre la machine et le moteur du tracteur.

2.0. Assemblage

2.1. Remarques generales

Utiliser vos équipements personnels de protection (PSA) pour les travaux tels que : gants, lunettes de protection, protège oreilles etc.

2.2. Monter les bandes racleuses

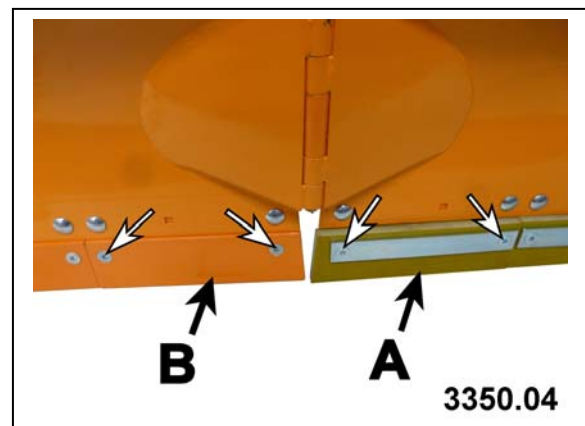
2.2.1. pour les types 3352 et 3357

Fixer les bandes racleuses plastiques (A) dans le trou.

Les bandes racleuses usées (A) doivent être remplacées.

Fixer les bandes racleuses acier (B) dans le trou.

Les bandes racleuses usées (B) doivent être remplacées.



Les bandes racleuses internes doivent être montées avec l'inclinaison vers l'intérieur.



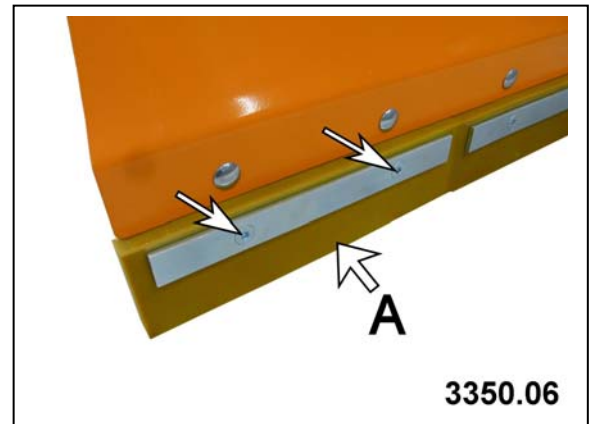
2.0. Assemblage

2.2. Monter les bandes racleuses

2.2.2. pour les types 3353; 3354; 3355 et 3359

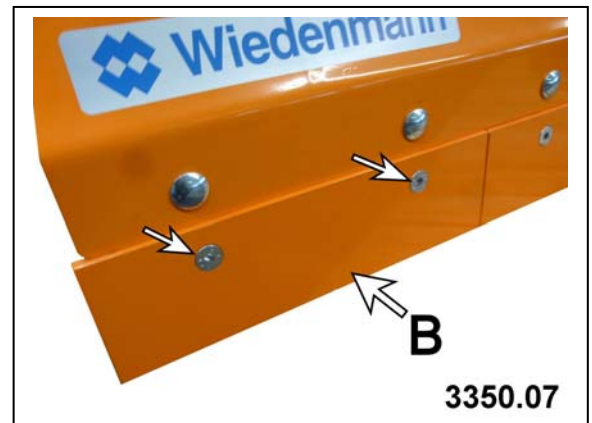
Fixer les bandes racleuses
plastiques (A) dans le trou.

Les bandes racleuses usées (A)
doivent être remplacées.



Fixer les bandes racleuses
acier (B) dans le trou.

Les bandes racleuses usées (B)
doivent être remplacées.



2.0. Assemblage

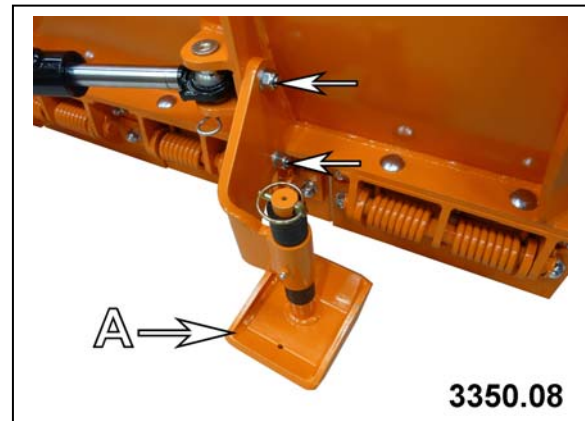
2.3. Monter les patins

2.3.1. pour les types 3353; 3354 et 3355

Visser les patins (A) de chaque côté dans le trou disponible.

Pour la fixation de la vis supérieure, suspendre le vérin hydraulique à la tôle de lame.

La photo illustre le patin du côté droit.

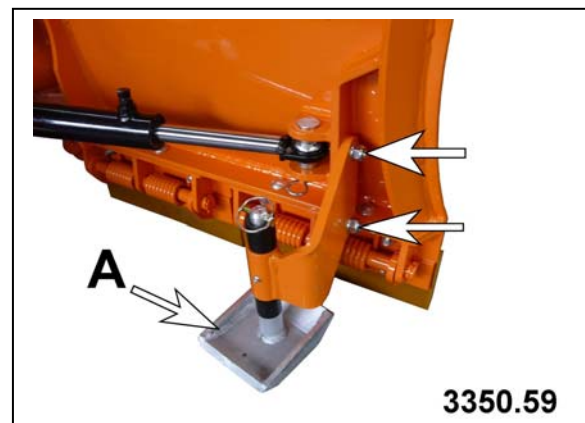


2.3.2. pour les type 3359

Visser les patins (A) de chaque côté dans le trou disponible.

Pour la fixation de la vis supérieure, suspendre le vérin hydraulique à la tôle de lame.

La photo illustre le patin du côté droit.



2.0. Assemblage

2.4. Monter les roues de support

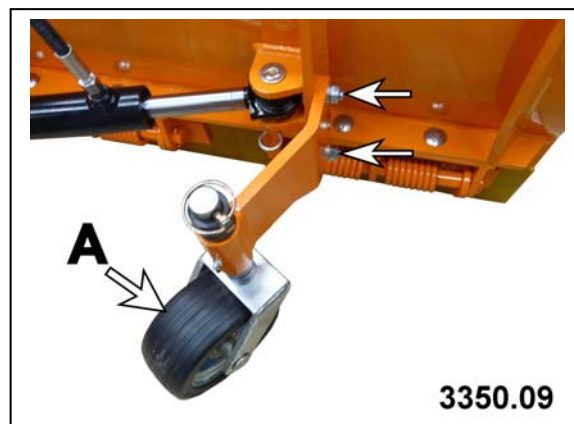
2.4.1. pour les types 3353 et 3354

Pour la fixation de la vis supérieure, suspendre le vérin hydraulique à la tôle de lame.

Visser les roues de support (A) de chaque côté dans le trou disponible.

La fixation des roues de support doit être orientée vers l'intérieur comme le montre la photo 3350.09.

La photo illustre la roue de support du côté droit.



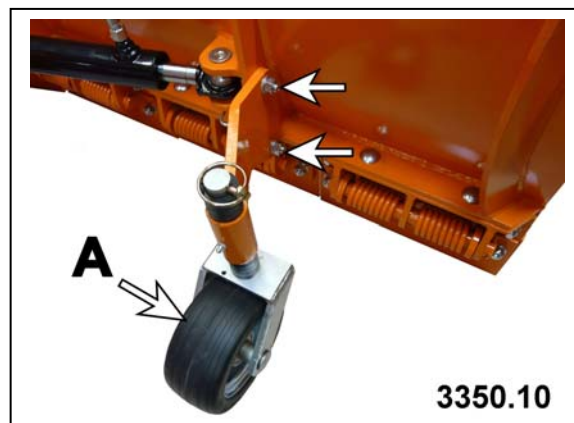
2.4.2. pour le type 3355

Pour la fixation de la vis supérieure, suspendre le vérin hydraulique à la tôle de lame.

Visser les roues de support (A) de chaque côté dans le trou disponible.

L'angle du support de roue est orienté vers l'extérieur, un espace plus grand est ainsi obtenu pour l'attelage trois points.

La photo illustre la roue de support du côté droit.



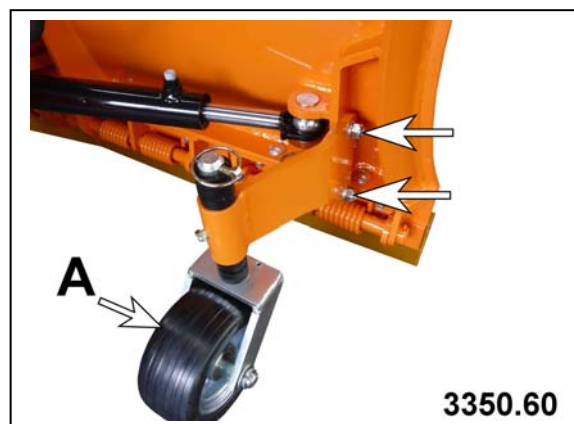
2.4.3. pour le type 3359

Pour la fixation de la vis supérieure, suspendre le vérin hydraulique à la tôle de lame.

Visser les roues de support (A) de chaque côté dans le trou disponible.

La fixation des roues de support doit être orientée vers l'intérieur comme le montre la photo 3350.60.

La photo illustre la roue de support du côté droit.



2.0. Assemblage

2.5. Monter le système d'éclairage

2.5.1. pour les types 3352

Visser les feux de position (A) inclinés vers l'extérieur.

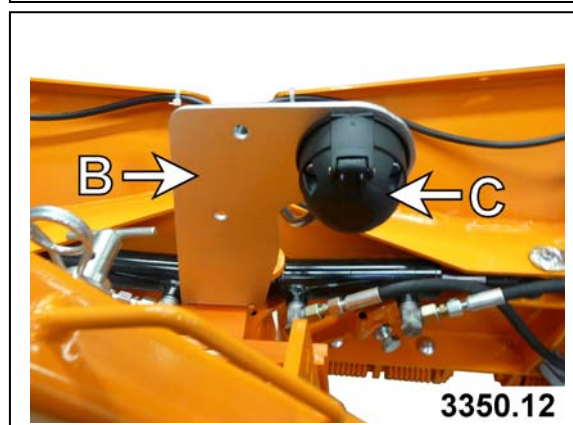
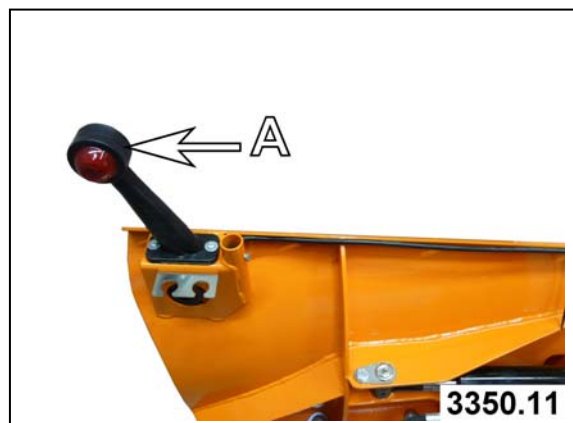
REMARQUE :

la lumière blanche doit être orientée vers l'avant dans le sens de la marche.

Poser les câbles comme sur la photo 3350.12 pour la fixation (B) et les fixer avec un serre-câbles.

Raccorder les câbles dans la prise (C) selon le plan de connexion fourni.

Visser la prise (C) au support (B).



2.5.2. pour les types 3353; 3354; 3355 et 3359

Visser les feux de position (A) inclinés vers l'extérieur.

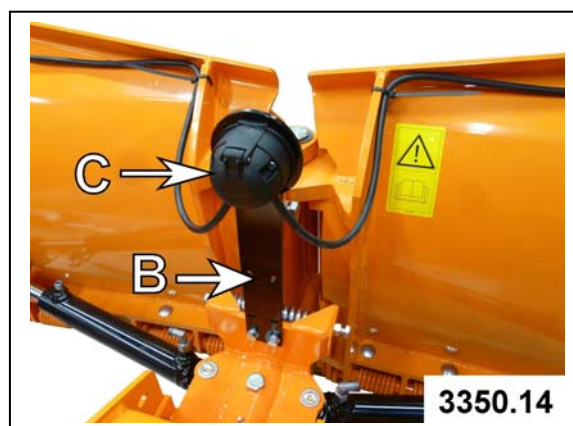
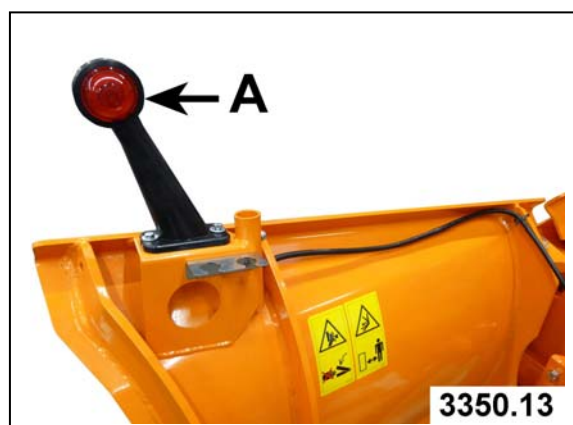
REMARQUE :

la lumière blanche doit être orientée vers l'avant dans le sens de la marche.

Poser les câbles comme sur la photo 3350.14 pour la fixation (B) et les fixer avec un serre-câbles.

Raccorder les câbles dans la prise (C) selon le plan de connexion fourni.

Visser la prise (C) au support (B).



2.0. Assemblage

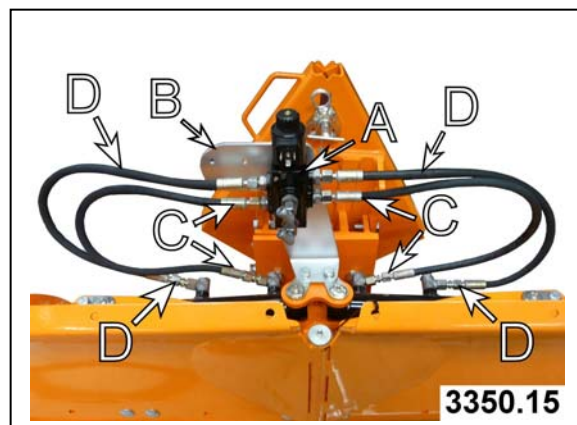
2.6. Monter le réglage électromagnétique de la lame

Uniquement pour le
type 3352 et 3357

Fixer le bloc de commande (A)
au support (B).

Fixer le flexible hydraulique (C)
à la partie arrière du vérin.

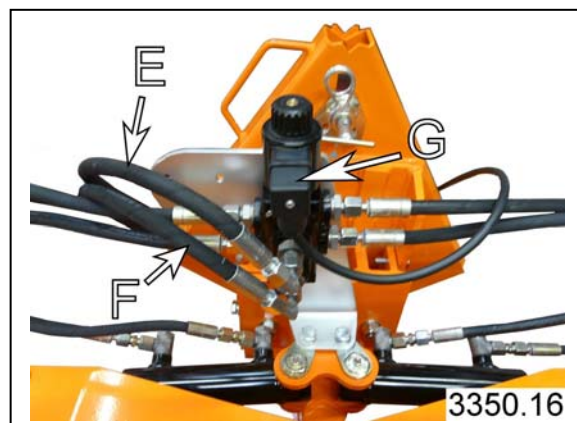
Fixer le flexible hydraulique (D)
à la partie avant du vérin.



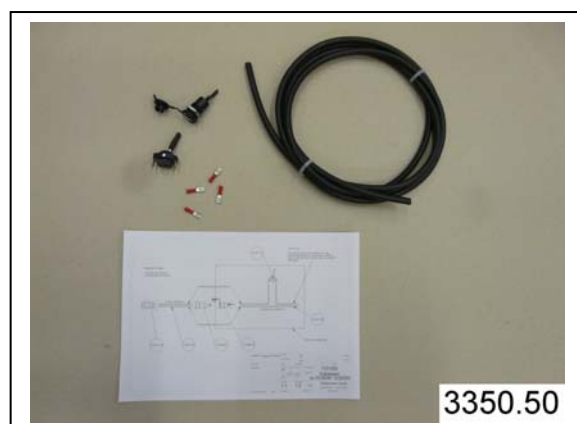
Flexibles hydrauliques (E et F)
pour attelage au tracteur.

Raccorder le câble d'attelage (G)
au réglage mécanique du bloc de
commande du tracteur.

Si votre tracteur ne présente
pas une telle prise, veuillez
vous adresser à votre revendeur
ou faites-la installer par un
spécialiste.



Les pièces détachées pour le
montage d'une prise adaptée
sont incluses dans la
fourniture.



2.0. Assemblage

2.7. Extension bloc de commande double

**Uniquement pour les types
3353; 3354; 3355 et 3359**

Fixer le bloc de commande (A)
au support (B).

Fixer le flexible hydraulique
court (C) à la partie arrière
du vérin.

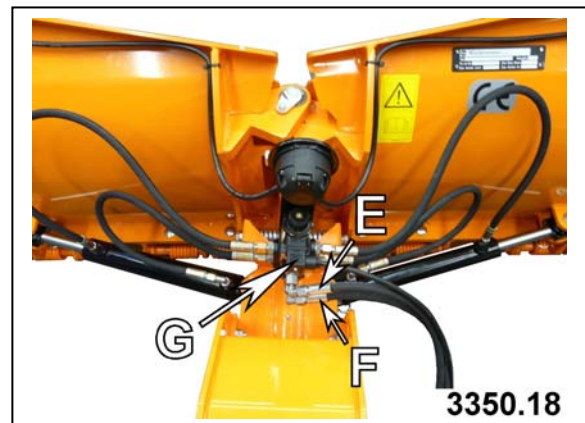
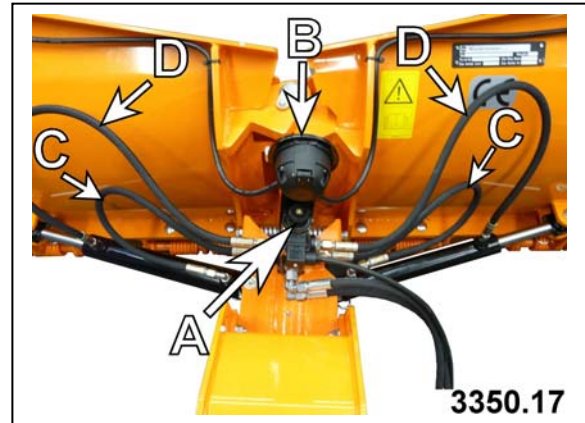
Fixer le flexible hydraulique
long (D) à la partie avant
du vérin.

Flexibles (E et F) pour
attelage au tracteur.

Raccorder le câble d'attelage (G)
au réglage mécanique du bloc de
commande du tracteur.

Si votre tracteur ne présente
pas une telle prise, veuillez
vous adresser à votre revendeur
ou faites-la installer par un
spécialiste.

Les pièces détachées pour le
montage d'une prise adaptée
sont incluses dans la
fourniture.



3.0. Transport

3.1. Remarques generales



ATTENTION DANGER :

- Le SNOW MASTER VARIO est fourni, fixé sur un cadre de transport.
- Utiliser uniquement des chariots élévateurs, des grues ou des engins de levage avec une capacité de charge suffisante.
- Il est interdit de stationner sous la charge suspendue. En cas de chute de la charge, il y a danger de mort.

Le transport et le montage du SNOW MASTER VARIO pour lesquels les règles de l'art ne sont pas suivies peuvent:

- mettre les personnes en danger,
- abimer les équipements.

Faire particulièrement attention à la direction d'approche lors du soulèvement au moyen du cadre de transport.

Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'exécution non conforme aux règles de l'art.

3.0. Transport

3.2. Transport du SNOW MASTER VARIO



ATTENTION DANGER :

Faire attention lors de l'ouverture des rubans de blocage. Risque d'accidents causés par les parties terminales en "mouvement brusque".

3.2.1. Transport avec le chariot élévateur à fourche

Au cas où le SNOW MASTER VARIO est encore fixé au cadre utilisé pour le transport:

- Déplacer les fourches vers le cadre de transport, (tenir compte du sens du démarrage),
- Blocage de sécurité pour le rouleau suiveur pour le démontage.
- décharger le SNOW MASTER VARIO du dispositif de transport, lorsqu'il se trouve en équilibre,
- ouvrir les rubans de blocage,
- monter le SNOW MASTER au tracteur et le soulever du cadre de transport (voir chapitre 4.2.).

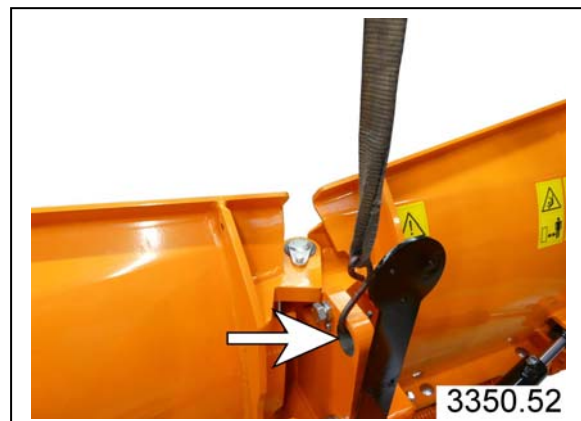


3.2.2. Transport à l'aide d'une gru

- Accrocher les câbles ou courroies de suspension à l'alésage (A).
- décharger le SNOW MASTER VARIO quand il est suspendu de façon ferme.

AVERTISSEMENT :

Les dommages causés par le transport et les composants manquants doivent être immédiatement communiqués par écrit à la société de Wiedenmann GmbH ou au fournisseur.



3.0. Transport

3.3. Transports

3.3.1. avec attelage trois points

Soulever l'outil monté avec le système hydraulique arrière du tracteur et le bloquer pour l'empêcher de tomber.

Pour tout trajet sur la voie publique, respecter l'angle de rotation du SNOW MASTER VARIO monté.

3.3.2. avec triangle de débrayage

Soulever l'outil monté avec le système hydraulique arrière du tracteur et le bloquer pour l'empêcher de tomber.

Pour tout trajet sur la voie publique, respecter l'angle de rotation du SNOW MASTER VARIO monté.

4.0. Accrochage au tracteur

4.1. Remarques generales



ATTENTION DANGER :

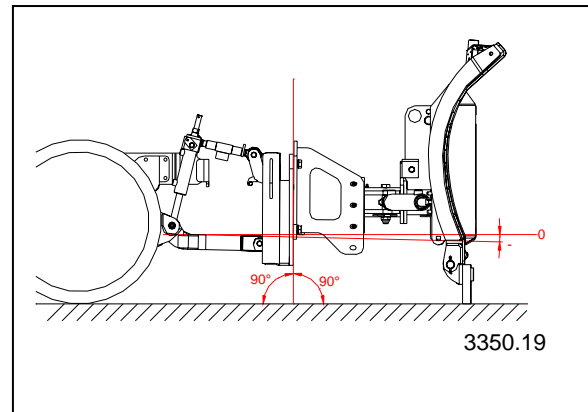
Respecter la charge admissible par essieu du tracteur.

Utiliser vos équipements personnels de protection (PSA) pour les travaux tels que : gants, lunettes de protection, protège oreilles etc.

4.2. Position correcte du bloc d'attelage

Fixer les pièces d'attelage à la lame de sorte que les bras inférieurs du système hydraulique avant du tracteur soient parallèles au sol ou légèrement inclinés vers le bas.

En position de travail, le cadre doit être perpendiculaire au sol.



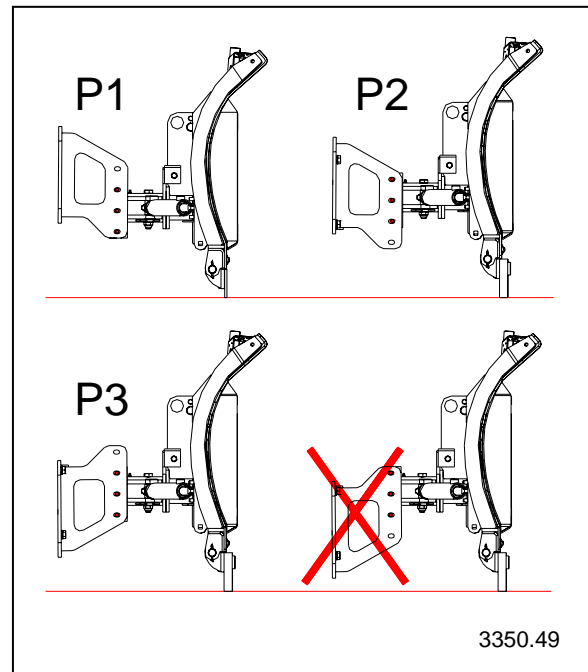
P1 Position standard à la livraison
C'est la position la plus élevée de la platine d'adaptation.

Position **P2**

La platine d'adaptation est vissée 1 trou plus bas.

Position **P3**

La platine d'adaptation est pivotée vers le bas sur 180 degrés.



4.0. Accrochage au tracteur

4.3. Montage avec triangle communal A

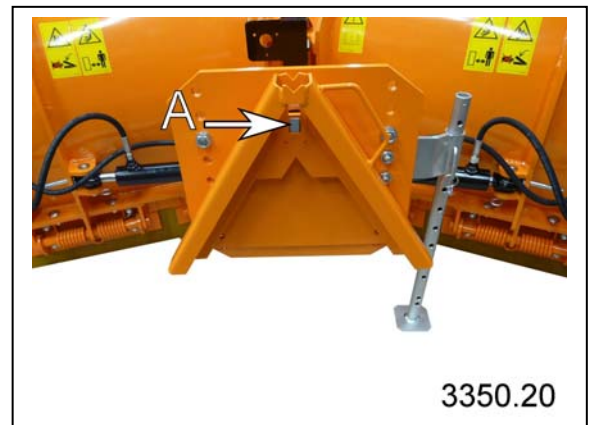
S'approcher prudemment du triangle communal.

Soulever le système hydraulique avant du tracteur afin que le triangle communal s'enclenche.

Régler le verrou de sécurité (A) ou visser la vis à clé.

Relever les béquilles.

Raccorder les conduites hydrauliques.



4.4. Montage avec triangle communal A

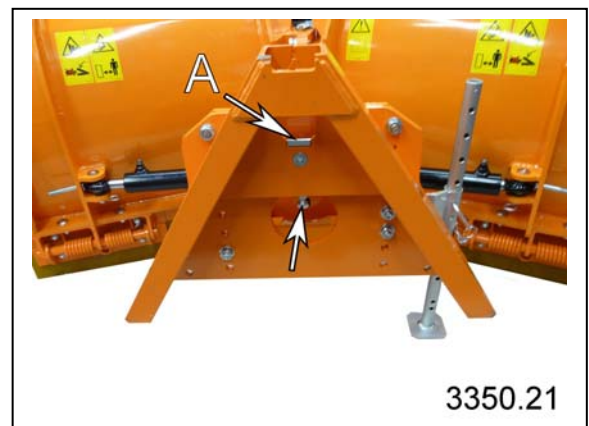
S'approcher prudemment du triangle communal.

Soulever le système hydraulique avant du tracteur afin que le triangle communal s'enclenche.

Régler le verrou de sécurité (A).

Relever les béquilles.

Raccorder les conduites hydrauliques.



Attelage uniquement autorisé pour les types 3353; 3354 et 3355

4.0. Accrochage au tracteur

4.5. Attelage avec châssis trois points C

Avancer prudemment entre les pattes de montage avec le système hydraulique avant du tracteur.

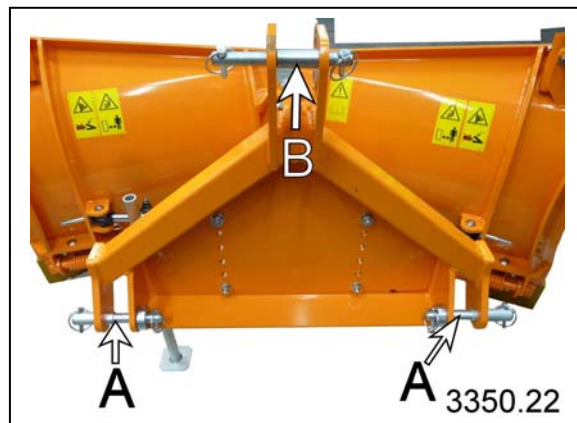
Accrocher le bras inférieur avec les boulons (A) et le bloquer.

Fixer le bras supérieur à l'aide du boulon (B) sur le châssis trois points et le bloquer.

Relever les béquilles.

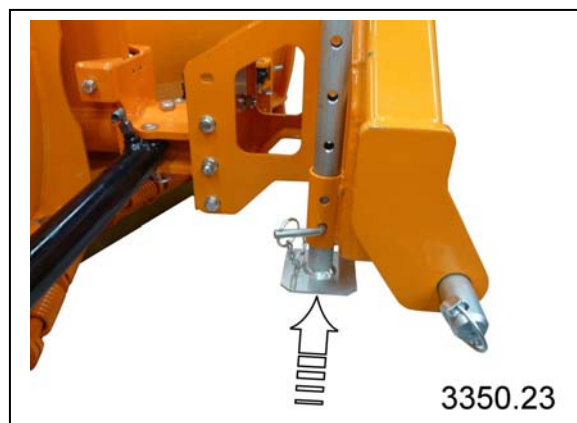
Raccorder les conduites hydrauliques.

Régler le bras supérieur de sorte que le châssis trois points soit perpendiculaire à la chaussée.



4.6. Relever la béquille

Après l'attelage, placer la béquille dans la position supérieure et la fixer.



4.0. Accrochage au tracteur

4.7. Connexion hydraulique

Le raccordement hydraulique se fait au niveau des prises hydrauliques à l'avant du tracteur.

Pour les tracteurs sans cet équipement, veuillez vous adresser à votre revendeur.

Eviter que les conduites hydrauliques présentent des coudes étroits et des points de frottement.

4.8. Lestage

Pour monter les appareils à l'avant, veiller à ce que la charge de l'essieu avant soit autorisée ; la dirigeabilité doit être conservée. Placer toujours les poids selon les prescriptions aux points de fixation prévus à cet effet.

Pour choisir les poids supplémentaires, veiller à ce que les charges autorisées sur les essieux ainsi que le poids total autorisé y compris l'appareil attelé ne soient pas dépassés.



ATTENTION:

**tenir compte des
instructions du manuel
d'utilisation du tracteur.**

5.0. Décrochage du tracteur

5.1. Remarques generales



ATTENTION DANGER :

Pour tous les travaux, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Bloquer le tracteur pour l'empêcher de rouler.

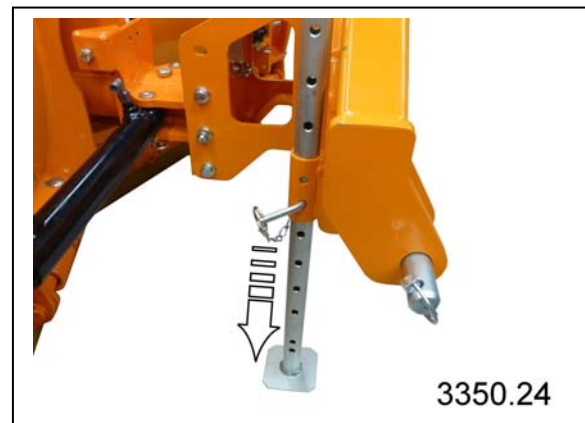
Pour le dételage, toujours garer la machine sur une surface stable et plane.

Utiliser vos équipements personnels de protection (PSA) pour les travaux tels que : gants, lunettes de protection, protège oreilles etc.

Les pièces d'attelage sont décrites au chapitre 9.3.

5.2. Baisser la béquille

Pour le démontage, la béquille doit être baissée, fixée et bloquée de sorte que le prochain montage soit possible sans danger et que les Snow Master ne basculent pas vers l'avant au démarrage.



5.3. Desserrer le raccordement hydraulique

Désaccoupler toutes les conduites hydrauliques au tracteur.

Accrocher la conduite hydraulique → dans la fixation en place.



5.0. Décrochage du tracteur

5.4. Démontage avec triangle communal A

Placer SNOW MASTER VARIO en position droite.

Baisser les béquilles.

Desserrer le verrou de sécurité (A) ou retirer la vis à clé.

Désaccoupler les conduites hydrauliques.

Baisser SNOW MASTER VARIO au niveau du sol et le déplacer prudemment vers l'arrière.



5.5. Démontage avec triangle d'attelage B

Placer SNOW MASTER VARIO en position droite.

Baisser les béquilles.

Desserrer le verrou de sécurité.

Désaccoupler les conduites hydrauliques.

Baisser SNOW MASTER VARIO au niveau du sol et le déplacer prudemment vers l'arrière.



5.6. Démontage avec châssis trois points C

Placer SNOW MASTER VARIO en position droite.

Baisser les béquilles.

Désaccoupler les conduites hydrauliques.

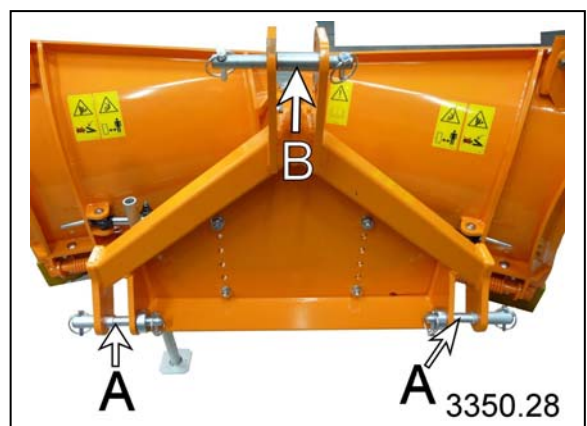
Baisser SNOW MASTER VARIO au niveau du sol.

Désaccoupler les conduites hydrauliques.

Détendre le bras supérieur et desserrer le boulon (A) du châssis trois points.

Retirer le boulon de bras inférieur.

Dégager prudemment vers l'arrière.



6.0. Avant la mise en service

6.1. Remarques generales



ATTENTION:

Avant le travail, il est recommandé de se familiariser avec tous les éléments de commande et leurs fonctions.

Une fois le travail commencé, il sera trop tard !

Respecter les recommandations de la présente notice d'utilisation ainsi que les règles générales de sécurité et de prévention des accidents !

Respecter les prescriptions en vigueur en cas de circulation sur la chaussée !

Attention à la charge admissible de l'essieu avant car la dirigeabilité du tracteur doit être préservée (si nécessaire, installer des poids conformément aux instructions de service du tracteur).

Une prudence toute particulière s'impose lors des travaux et des changements de direction sur les terrains en pente.

- RISQUE DE BASCULEMENT !

6.2. Régler les roues de support

Les roues de support sont adaptées sur une surface plane et stable à la bande racleuse montée.

Baisser la lame montée au niveau du sol.

Baisser la lame montée au niveau du sol.

Mesurer l'écart entre les roues de support et le sol.

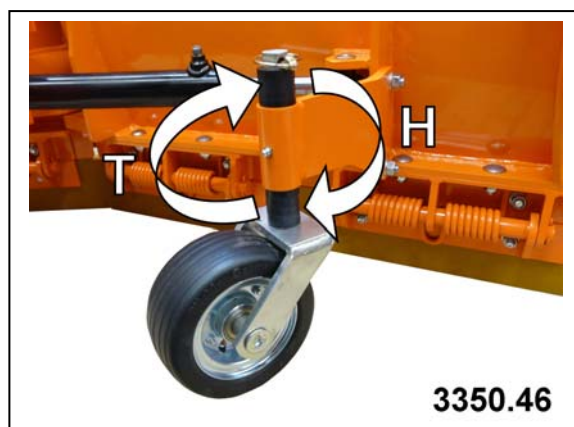
Pour déplacer les entretoises, soulever la lame.

En déplaçant les entretoises,

les roues de support peuvent être déplacées par étapes de 5 mm

direction **T** = vers le bas

direction **H** = vers le haut.



6.0. Avant la mise en service

6.3. Régler les patins

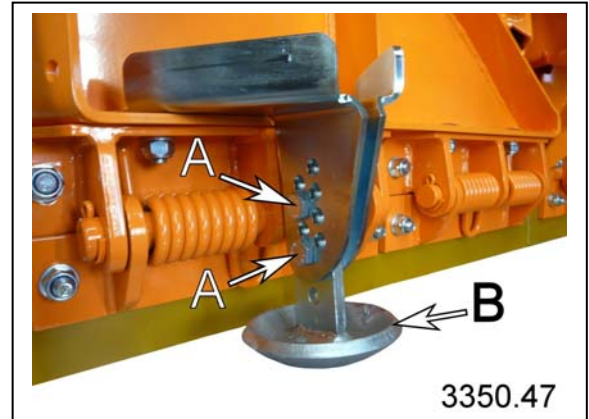
6.3.1. pour les types 3352 et 3357

Les patins doivent être adaptés sur une surface plane et stable à la bande racleuse montée.

Baisser la lame montée au niveau du sol.

Desserrer les deux vis (A).

Orienter le sabot (B) vers les trous adaptés et le fixer avec les vis (A).



6.3.2. pour les types 3353; 3354 et 3355

Les patins doivent être adaptés sur une surface plane et stable à la bande racleuse montée.

Baisser la lame montée au niveau du sol.

Mesurer l'écart entre les patins et le sol.

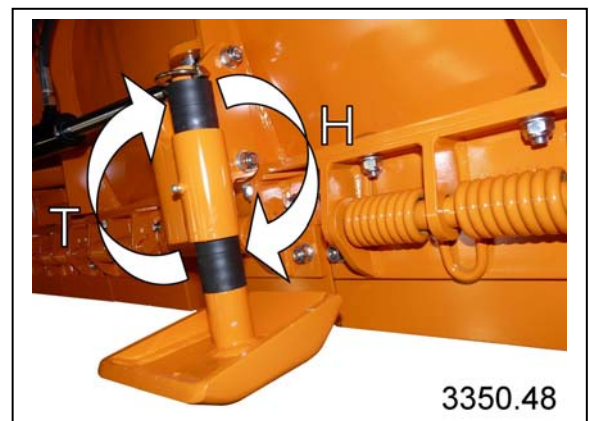
Pour déplacer les entretoises, soulever la lame.

En déplaçant les entretoises,

les roues de support peuvent être déplacées par étapes de 5 mm

direction **H** = vers le bas

direction **T** = vers le haut.



7.0. Fonctionnement

7.1. Remarques generales



ATTENTION:

Dans la zone de travail l'utilisateur est responsable à l'égard de tiers.

Avant la mise en marche, toujours surveiller la zone environnante **(ENFANTS !)**

Ne pas faire marche arrière lorsque le SNOW MASTER VARIO est en service. Eviter de braquer violemment avec un tracteur à angle droit.

Pour se déplacer en marche arrière, soulever la lame.

Le système hydraulique frontal du tracteur doit toujours se trouver en position flottante.

7.2. Caractéristiques de fonctionnement



ATTENTION:

- Le montage de SNOW MASTER VARIO peut influencer sur le comportement du tracteur.
- Adapter la conduite à la nature du sol et du terrain.
- Une prudence toute particulière s'impose lors des travaux et des changements de direction sur les terrains en pente.
- RISQUE DE BASCULEMENT !
- Respecter la vitesse de travail indiquée dans les caractéristiques techniques.

Un meilleur résultat de travail est obtenu à une faible vitesse.

7.0. Fonctionnement

7.3. Travail avec le Snow Master Vario



ATTENTION:

Dans la zone de travail l'utilisateur est responsable à l'égard de tiers.

Pendant le fonctionnement, le levier de commande pour le système hydraulique avant du tracteur doit toujours se trouver en position flottante.

Pendant le fonctionnement, respecter l'angle de rotation de la lame.

Vérifier régulièrement les pièces de connexion entre le tracteur et la lame.

Pour se déplacer en marche arrière, soulever la lame.

7.4. Défaits et dépannage

Description	Cause	Remède
Les clapets à ressort se déclenchent trop vite	Ressorts de flexion usés	Remplacer le clapet à ressort
	Ressorts de flexion cassés	
Le côté de la lame n'est plus adapté au sol	Le rail fonctionne à sec	Graisser la surfaces de guidage
	Vis de réglage trop serrées	Régler les vis
Les roues avant du tracteur sont très délestées ce qui entraîne des problèmes de direction	Contrôler la position du levier de commande pour le système hydraulique avant du tracteur	Le levier de commande doit se trouver en position flottante
	Bloc d'attelage mal monté	Vérifier la position du bloc d'attelage, si besoin est le remonter (voir chapitre 4.2.)
Lame cliquette	Sabots de glissement mal réglés	Réglage des sabots de glissement
		Effectuer le réglage précis avec le bras supérieur
	Contrôler les vis de la butée et de l'unité de bascule	Serrer les vis desserrées

8.0. Maintenance

8.1. Remarques generales



ATTENTION DANGER :

Les travaux de maintenance, d'entretien et de démontage doivent être effectués uniquement par des spécialistes.

Les travaux de maintenance, d'entretien et de démontage doivent être effectués uniquement par des spécialistes.

ATTENTION !

Les ressorts des clapets à ressorts sont sous tension.

Utiliser vos équipements personnels de protection (PSA) pour les travaux tels que : gants, lunettes de protection, protège oreilles etc.

N'utilisez que des pièces d'origine, d'autres pièces de rechange ne correspondent souvent pas à la qualité et mettent votre sécurité en danger. Le maintien de la garantie et des droits de garantie peut être seulement assuré si vous utilisez des pièces **d'origine de Wiedenmann.**

Nous attirons spécialement votre attention sur le fait que des d'autres pièces d'origine ne seront ni contrôlées ou bien échangées. Le montage et/ou l'utilisation de tels produits peut éventuellement modifier les caractéristiques constructives prédéfinies de votre véhicule. Cela peut nuire à votre sécurité.

Des dommages résultant de l'utilisation de pièces d'occasion ne seront pas pris en charges par le fabricant.

A la fin des travaux de maintenance, retirer tous les objets ne faisant pas partie du SNOW MASTER.

8.0. Maintenance

8.2. Liste de maintenance et d'inspection

Heures de fonctionnement	Points à vérifier	Actions
50	Point central de rotation	Graisser
50	Vérifier l'usure des sabots de glissement	Contrôle visuel, remplacer les sabots de glissement usés

8.0. Maintenance

8.3. Lubrification

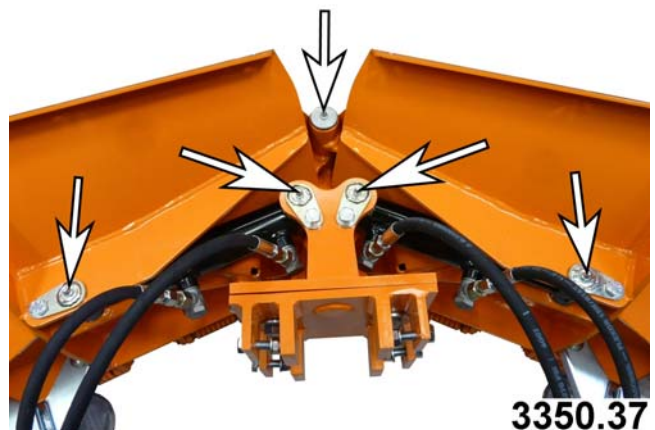
- "ARRÊT" du moteur pour tous les travaux concernant le graissage.
- Graisser plus souvent si besoin est. (jusqu'à ce que tous les points de graissage soient graissés).
- Avant de lubrifier, nettoyer le raccord de lubrification
- Essuyer les fuites d'huile.
- Avant de mettre la machine en service, après un arrêt prolongé, la lubrifier entièrement et effectuer la maintenance.
- Laisser toujours une fine couche d'huile sur tous les composants lisses de la machine, les arbres filetés et les glissières.

Emplacement des points de graissage manuels

Point central de rotation et
boulon d'appui des vérins
hydrauliques

Type 3352

Type 3357



Point central de rotation

Type 3353

Type 3354

Type 3355

Type 3359



8.0. Maintenance

8.4. Nettoyage

Nettoyer régulièrement le SNOW MASTER VARIO. De cette façon, les composants coûteux durent plus longtemps et l'on peut les reconnaître:

- Pièces en vrac
- Câbles ou conduites endommagés
- Usure et endroits de collision non souhaités

REMARQUE:

Ne pas mettre les composants en plastique et les joints en contact avec des liquides agressifs. (exemple: tétrachlorure de carbone, trichloroéthylène, benzène, lessives, acides, etc.). Retirer l'huile égouttée à l'aide d'un liant et l'enlever selon les règles de l'art. Éliminer la cause. N'utiliser des brosses métalliques et des solvants qu'en cas d'extrême nécessité.

Aides auxiliaires et utilisation

Nettoyer toutes les parties sales

- à l'eau.
⇒ Toutefois, l'eau favorise la formation de rouille.

Nettoyer tous les tubes de niveau, les symboles et les panneaux

- Tous les panneaux et marquages



Nettoyer au moyen d'air comprimée



ATTENTION !

Faire attention lorsque l'on utilise de l'air comprimée. Porter des lunettes de protection! Sinon, il existe un risque d'accident aux yeux ! En outre, l'on pourrait souffler des impuretés dans les glissières et les roulements. Par conséquent, éviter si possible ce type de nettoyage.

8.0. Maintenance

8.5. Circuit hydraulique

Adapté pour les fluides hydrauliques à base d'huile minérale, de glycol et d'huile de synthèse.

Vérifier à intervalles réguliers l'état des tuyaux hydrauliques et, le cas échéant, les remplacer. L'intervalle de remplacement des conduites hydrauliques est de 6 ans selon les prescriptions du fabricant.



ATTENTION !

L'installation hydraulique n'est pas homologuée pour l'utilisation d'huiles biologiques !



ATTENTION !

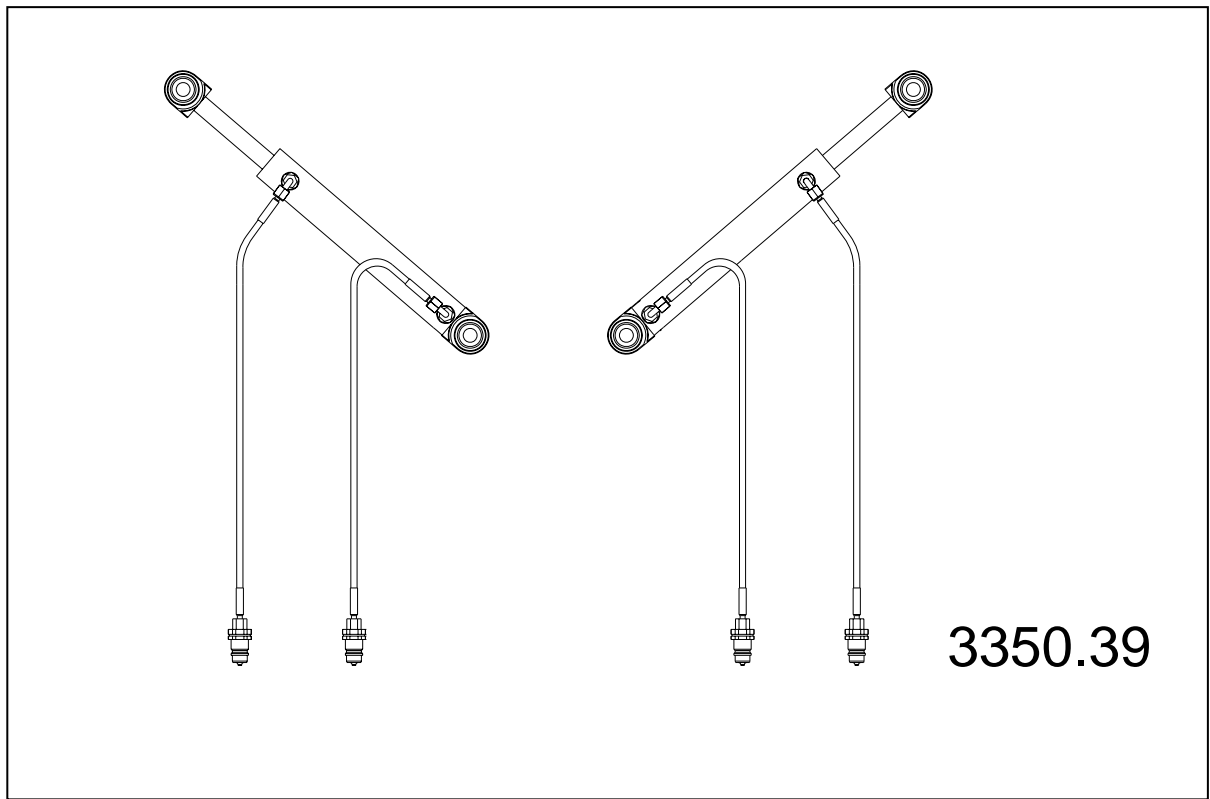
Les liquides émanant de circuits hydrauliques sont à haute pression et peuvent causer de graves brûlures. C'est pourquoi, dépressuriser le circuit avant la déconnexion des conduites. Avant la remise sous pression du circuit, s'assurer que tous les raccords sont étanches. L'huile hydraulique suintant d'une petite ouverture n'est guère visible. C'est pourquoi il est recommandé de se servir d'un carton pour détecter les fuites. Protéger les mains et le corps.

Dans la mesure où un quelconque liquide a pénétré dans l'épiderme, consulter un médecin spécialisé. De graves infections peuvent en être la conséquence. Les médecins non spécialisés en la matière sont invités à se procurer les renseignements nécessaires auprès d'organismes médicaux compétents.

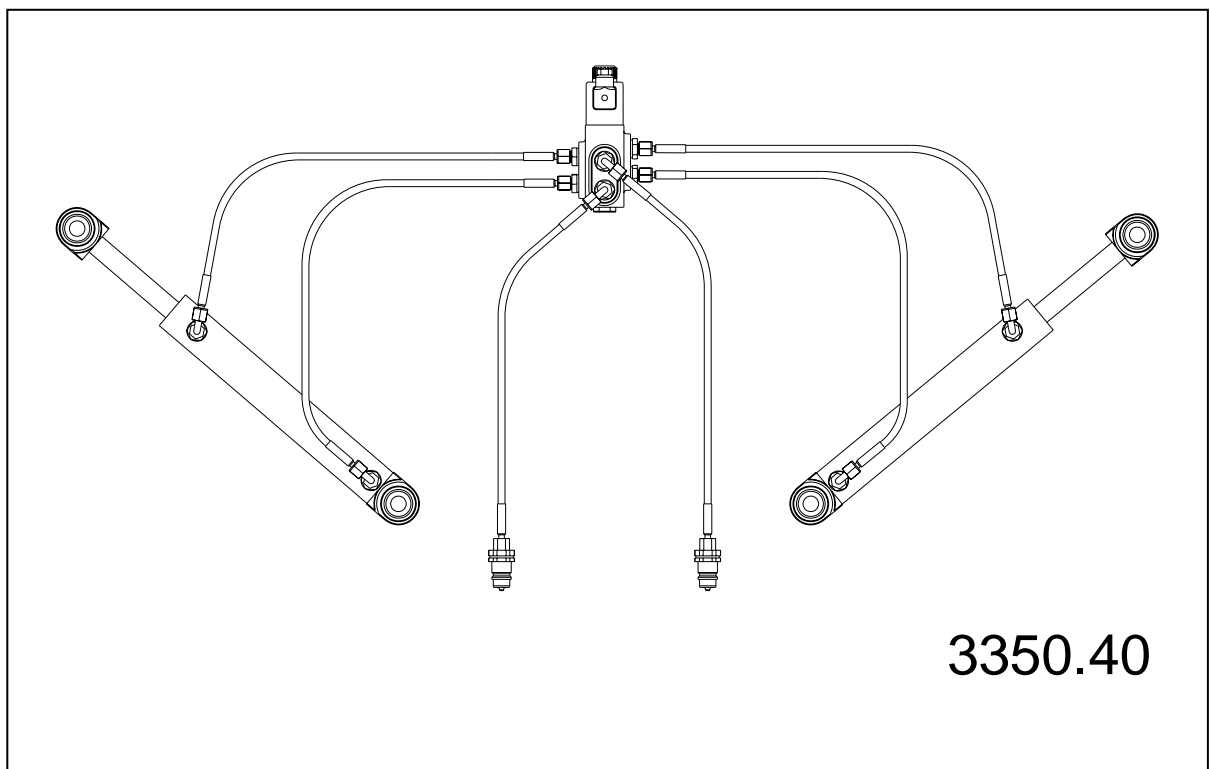
8.0. Maintenance

8.6. Plan de raccordement hydraulique

8.6.1. Version standard pour
le type 3352 et 3357



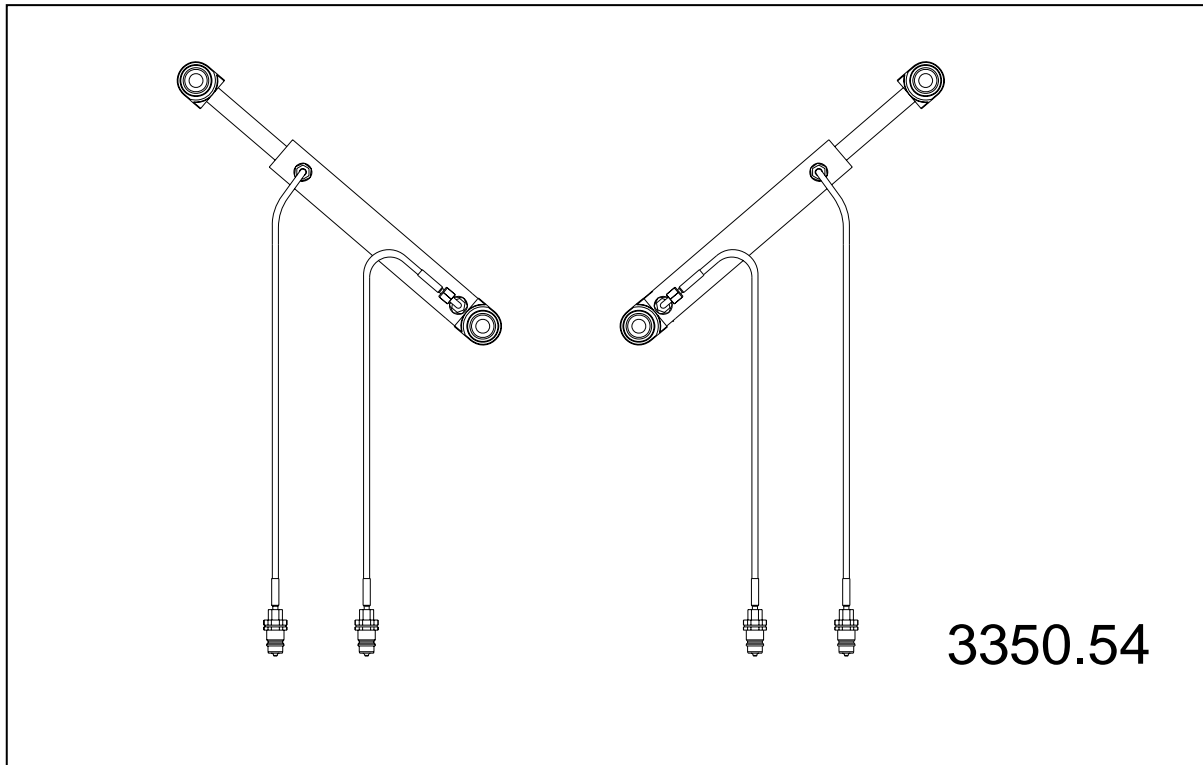
8.6.2. avec réglage électromagnétique
pour le type 3352 et 3357



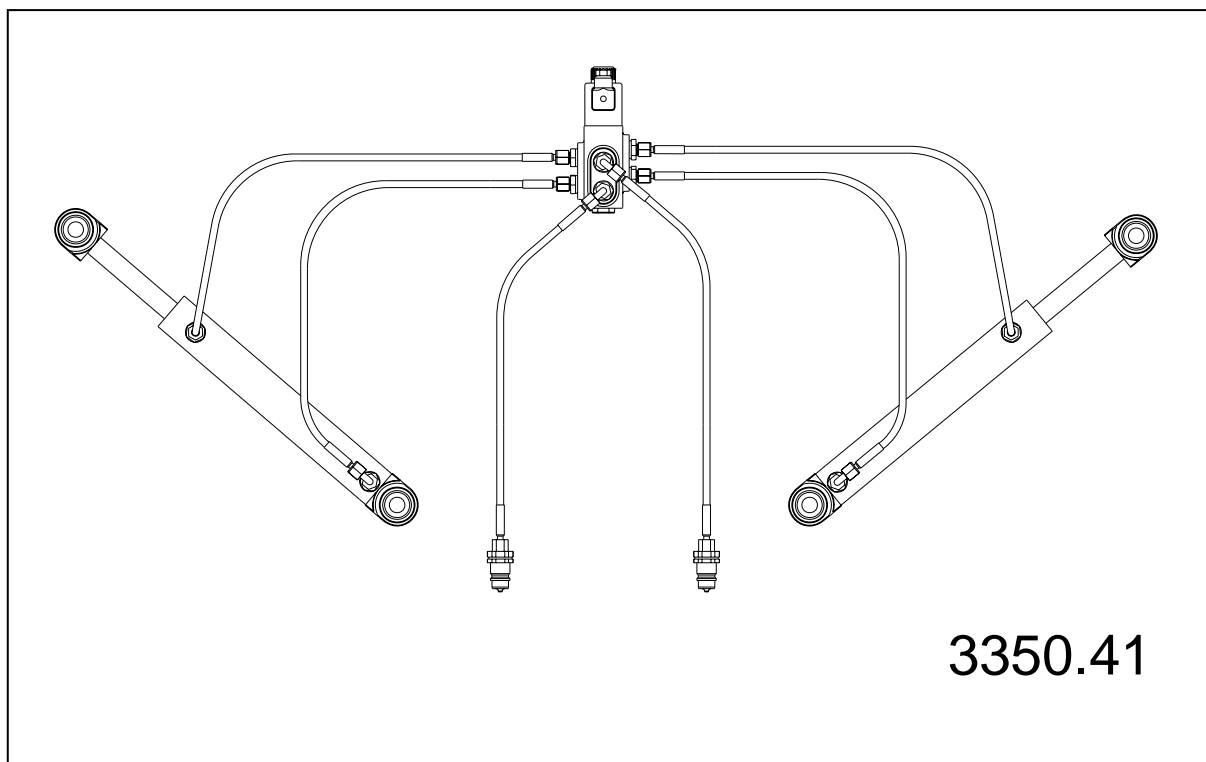
8.0. Maintenance

8.6. Plan de raccordement hydraulique

8.6.3. Version standard pour les types 3353; 3354; 3355; 3359



8.6.4. avec réglage électromagnétique pour les types 3353; 3354; 3355; 3359



8.0. Maintenance

8.7. Demontage / Elimination des dechets



ATTENTION !

Procéder avec précaution lors du montage du SNOW MASTER VARIO.

Observer les recommandations du chapitre „mesures de sécurité“ ainsi que les prescriptions de sécurité locales.

IMPORTANT :

respecter impérativement les prescriptions et la législation en matière d'élimination des polluants. S'informer en détail.

Voici les principaux dangers :

- la pression restante dans les tuyaux et composants,
- les composants lourds qui peuvent tomber après avoir été relâchés,
- ressorts sous tension
- les arêtes vives,
- l'écrasement par le renversement de la machine.

Démontage à des fins d'élimination :

1. Déposer le SNOW MASTER VARIO sur un terrain solide.
2. Vidanger l'huile hydraulique.
3. Déposer le SNOW MASTER VARIO

8.8. Transformation arbitraire et fabrication de pieces de rechange

- Les modification et les altérations du SNOW MASTER VARIO ne sont admises qu'après en avoir parlé avec le fabricant.
- Les pièces de rechange d'origine et les accessoires admis par le fabricant garantissent la sécurité de l'utilisateur. L'utilisation d'autres pièces peut altérer les caractéristiques du SNOW MASTER VARIO. Non déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les éventuelles conséquences. Nous vous prions chaleureusement de nous contacter.

9.0. Equipements

9.1. Fourniture

Unité de base

Pour attelage trois points
ou
triangle d'attelage

Orientation
hydraulique

Ensemble de patins
ou
ensemble de roues de support

Bande racleuse plastique
ou
bande racleuse acier

Notice d'utilisation,
déclaration de transmission
avec carte de garantie.

9.2. Outils

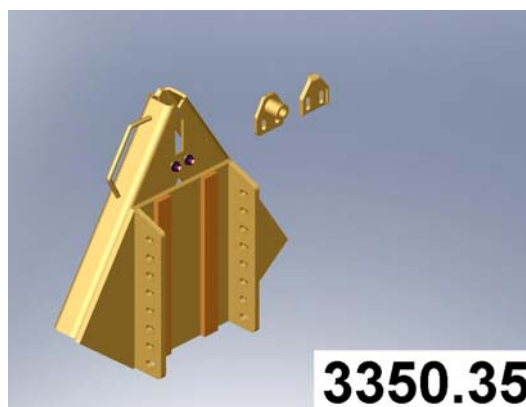
	Typ 3352	Typ 3357	Typ 3353	Typ 3354	Typ 3355	Typ 3359
Bande racleuse acier	W	W	W	W	W	W
Bande racleuse plastique	W	W	W	W	W	W

S = standard	W = au choix	O = option
---------------------	---------------------	-------------------

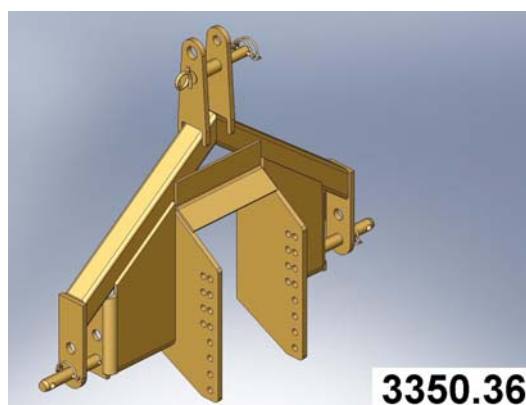
9.0. Equipements

9.3.1. Eléments d'attelage pour Typ 3352 et 3357

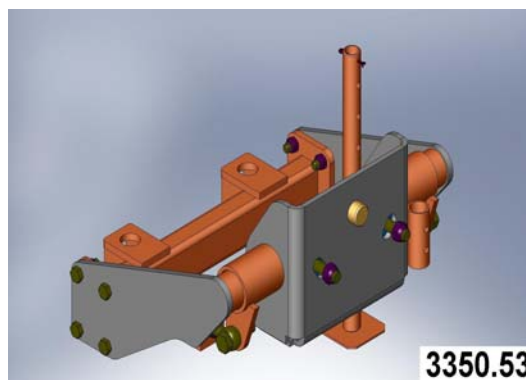
Modèle **A2**
triangle communal



Modèle **C2**
Chevalet à trois points cat.1



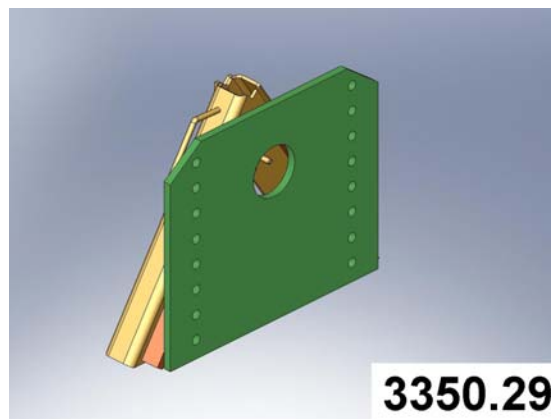
Modèle **H2**
pour Kärcher MC 50



9.0. Equipements

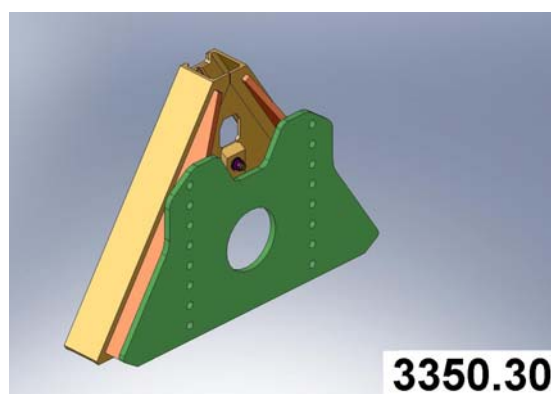
9.3.2. Pièces d'attelage standard pour Type 3353; 3354; 3355; 3359

Modèle **A**
triangle communal

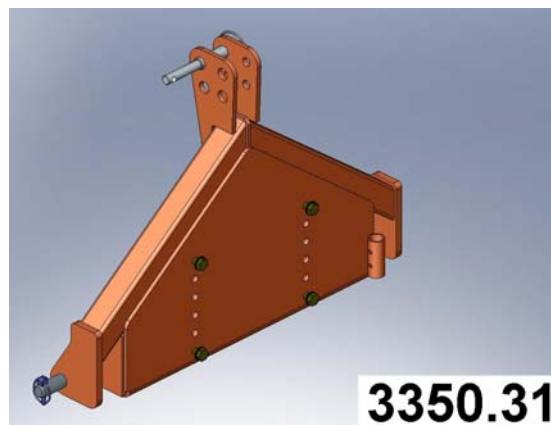


Modèle **B**
triangle d'attelage

Attelage uniquement autorisé pour
les types 3353; 3354 et 3355



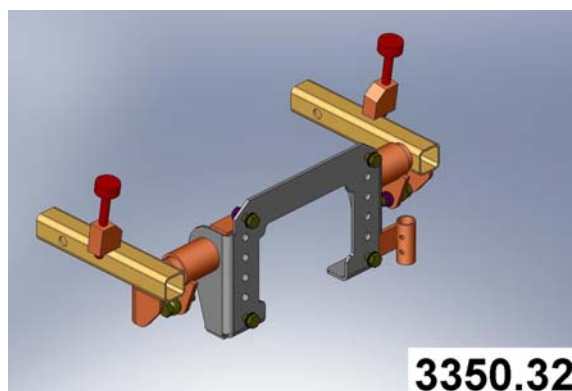
Modèle **C**
Chevalet à trois points cat.1



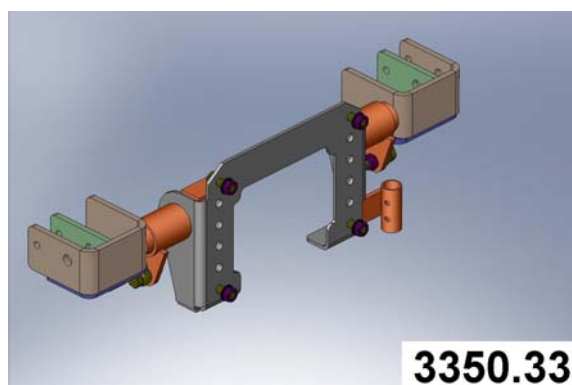
9.0. Equipements

9.3.2. Pièces spéciales d'attelage pour Type 3353; 3354; 3355; 3359

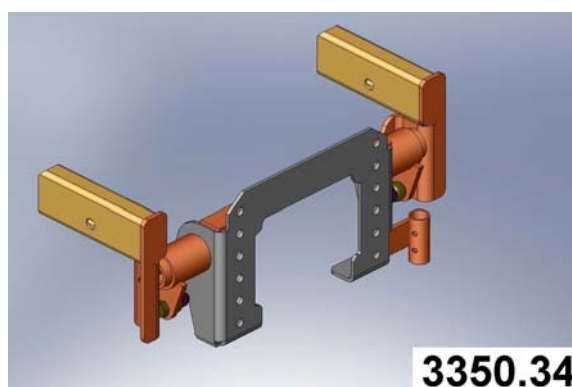
Modèle **D**
pour tracteurs John Deere
Type F14XX
Type F15XX



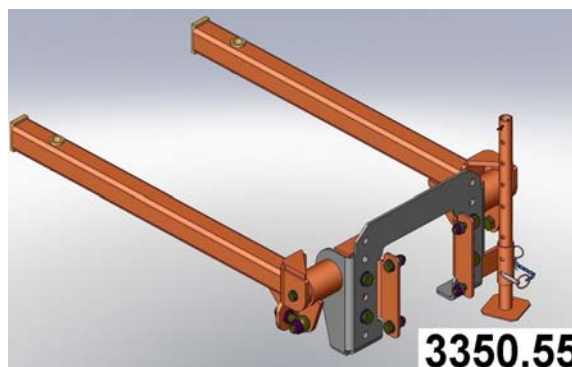
Modèle **E**
pour tracteurs Kubota
Type F25
Type F30
Type F3560
Type F3680



Modèle **F**
pour tracteurs Iseki
Type SF 300
Type SF 330



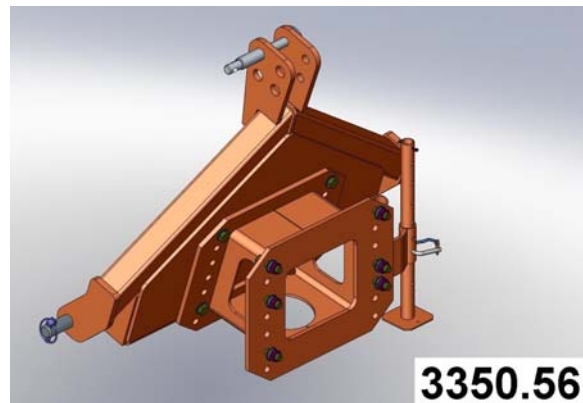
Modèle **G**
pour tracteurs New Holland
Type MC 35
pour tracteurs Shibaura
Type CM 364



9.0. Equipements

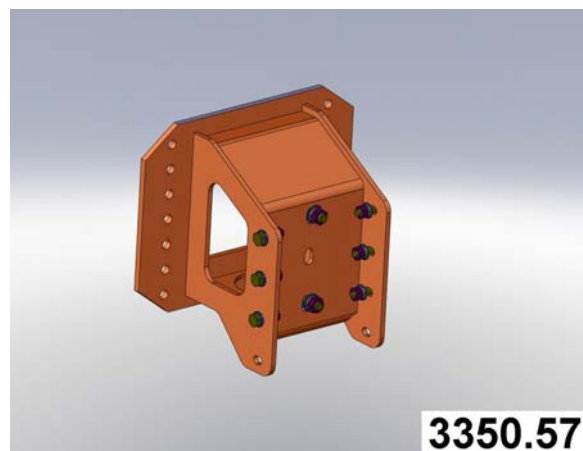
9.3.2. Pièces spéciales d'attelage pour Type 3353; 3354; 3355; 3359

Modèle **H**
pour tracteurs Holder
Type Multipark



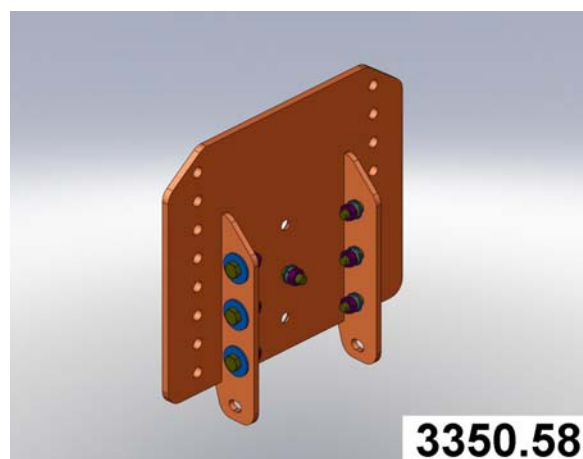
Modèle **J**

Adaptateur standard



Adaptateur court

L'attelage dépend de la largeur de travail et de l'utilisation d'un sabot ou d'une roue de support



9.0. Equipements

9.4. Équipement spécial

	Typ 3352	Typ 3357	Typ 3353	Typ 3354	Typ 3355	Typ 3359
Ensemble de patins	S	S	W	W	W	W
Ensemble de roues de support	- - -	- - -	W	W	W	W
Ensemble de feux de position	O	- - -	O	O	O	O
Extension bloc de commande double	- - -	- - -	O	O	O	O
Ensemble de drapeaux d'avertissement	O	- - -	O	O	O	O
Réglage électromagnétique de la lame	O	O	- - -	- - -	- - -	- - -

S = standard	W = au choix	O = option
---------------------	---------------------	-------------------

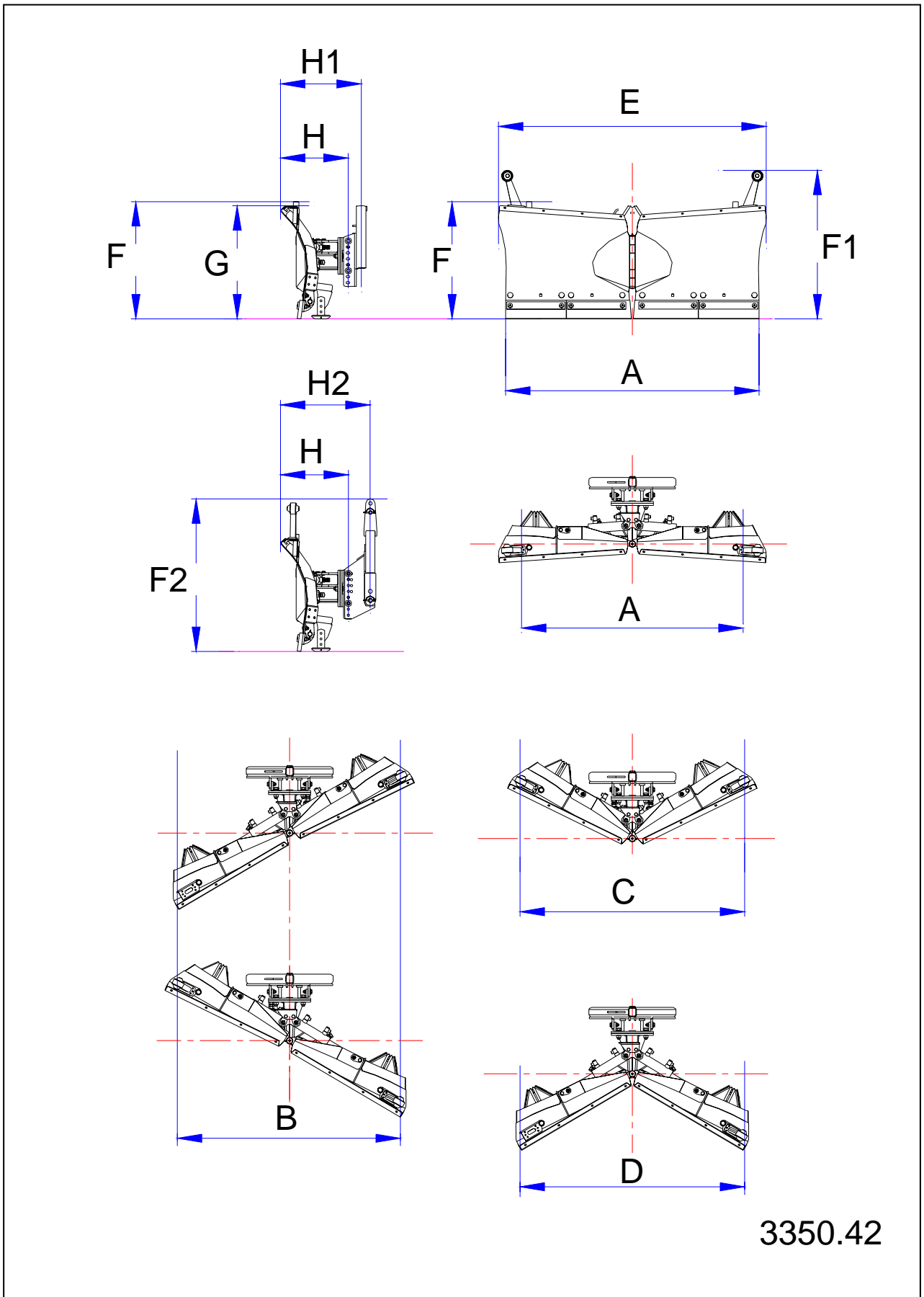
10.0. Caractéristiques techniques

10.1. Données techniques Type 3352 et 3357

		Typ :	3352	3357
A	Largeur de travail en position droite	mm	1380	1110
B	Largeur de travail en position inclinée	mm	1210	990
C	Largeur de travail en angle	mm	1200	975
D	Largeur de travail en V	mm	1260	970
E	Largeur d'outil	mm	1460	1190
F	Hauteur d'outil	mm	635	620
F1	Hauteur d'outil avec feux de position	mm	795	- - -
F2	Hauteur d'outil avec attelage C2	mm	815	815
G	Hauteur de lame	mm	610	590
	Longueur d'outil à partir du point de raccordement du tracteur :			
H	Unité de base sans pièces d'attelage	mm	370	360
H1	Unité de base avec attelage A2	mm	440	430
H2	Unité de base avec attelage C2	mm	490	480
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur roues ou patins	km/h	20	20
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur bande racleuses	km/h	8	8
	Puissance tracteur maxi.	KW (PS)	19 (25)	19 (25)
	Pression de travail hydraulique maxi.	bar	175	175
	Poids :			
	Unité de base	kg	100	90
	Pièces d'attelage – A2	kg	17	17
	Pièces d'attelage – C2	kg	25	25
				25
	Attelage – bandes racleuses acier	kg	13	
	Attelage – bandes racleuses plastiques	kg	8	11
	Attelage – set d'éclairage	kg	2	6
	Attelage – réglage électromagnétique de la lame	kg	6	0
	Attelage - bloc de commande double	kg	5	6
				5
	Poids total maxi.	kg	146	132

10.0. Caractéristiques techniques

10.1. Données techniques Type 3352 et 3357



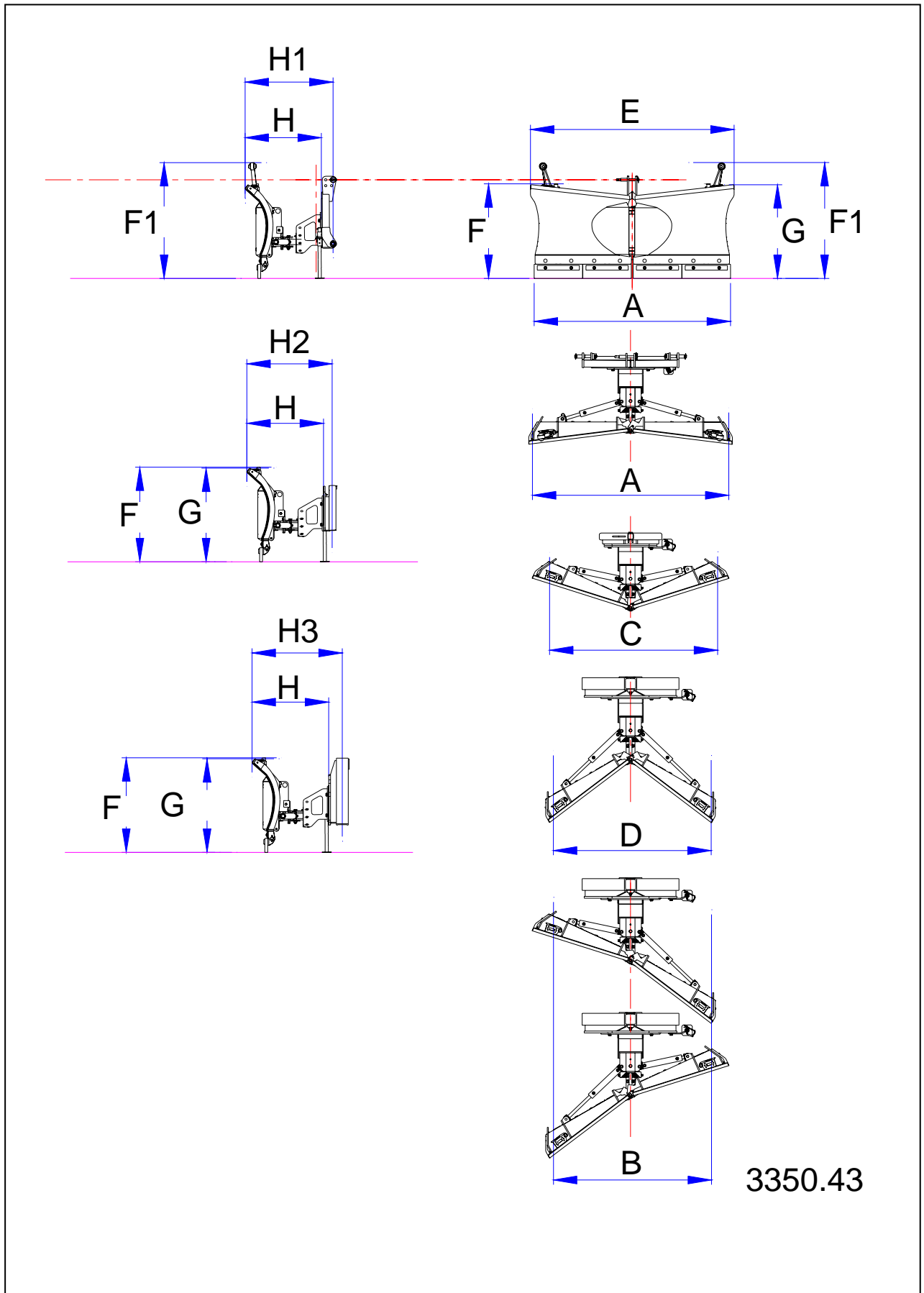
10.0. Caractéristiques techniques

10.2. Données techniques Série 3350

		Type	3359	3353
A	Largeur de travail en position droite	mm	1505	1670
B	Largeur de travail en position inclinée	mm	1325	1460
C	Largeur de travail en angle	mm	1370	1480
D	Largeur de travail en V	mm	1310	1450
E	Largeur d'outil	mm	1505	1740
F	Hauteur d'outil	mm	795	810
F1	Hauteur d'outil avec feux de position	mm	965	975
F2	Hauteur d'outil avec attelage C	mm	845	845
G	Hauteur de lame	mm	775	805
	Longueur d'outil à partir du point de raccordement du tracteur :			
H	Unité de base sans pièces d'attelage	mm	615	615
H1	Unité de base avec attelage A	mm	685	685
H2	Unité de base avec attelage B	mm	705	705
H3	Unité de base avec attelage C	mm	715	715
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur roues ou patins	Km/h	20	20
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur bande racleuses	Km/h	8	8
	Puissance tracteur maxi.	KW (PS)	60 (80)	60 (80)
	Pression de travail hydraulique maxi.	bar	175	175
	Poids :			
	Unité de base	kg	154	172
	Pièces d'attelage – A	kg	20	20
	Pièces d'attelage – B	kg	30	30
	Pièces d'attelage – C	kg	34	34
	Pièces d'attelage – D	kg	17	17
	Pièces d'attelage – E	kg	20	20
	Pièces d'attelage – F	kg	17	17
	Attelage – bandes racleuses acier	kg	20	20
	Attelage – bandes racleuses plastiques	kg	10	10
	Attelage – ensemble de sabots	kg	12	12
	Attelage – ensemble de roues de support	kg	19	19
	Attelage – set d'éclairage	kg	2	2
	Poids total maxi.	kg	250	262

10.0. Caractéristiques techniques

10.2. Données techniques Série 3350



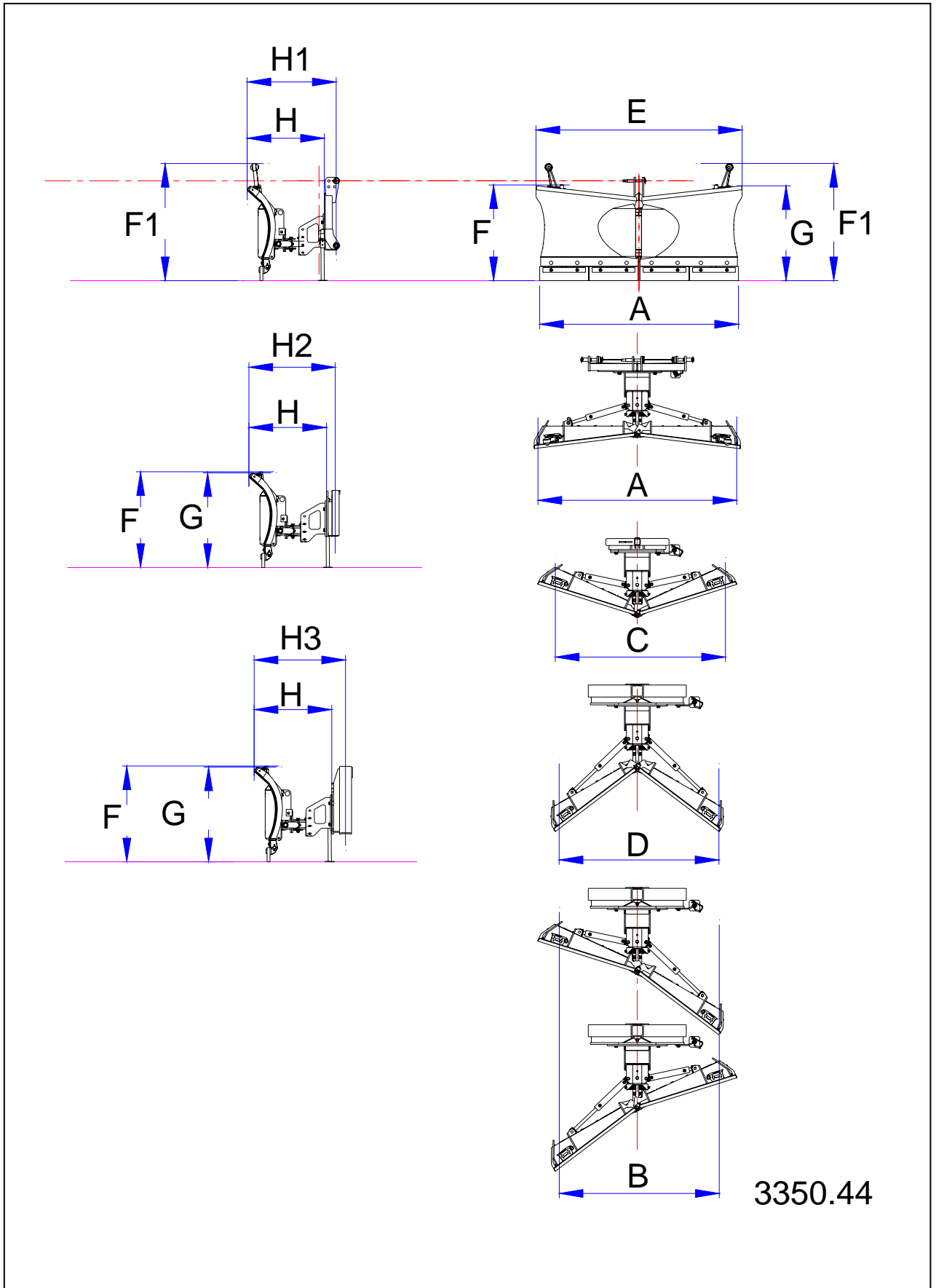
10.0. Caractéristiques techniques

10.3. Données techniques Série 3350

		Type	3354	3355
A	Largeur de travail en position droite	mm	1860	2000
B	Largeur de travail en position inclinée	mm	1640	1750
C	Largeur de travail en angle	mm	1680	1790
D	Largeur de travail en V	mm	1600	1720
E	Largeur d'outil	mm	1870	2045
F	Hauteur d'outil	mm	810	820
F1	Hauteur d'outil avec feux de position	mm	985	985
F2	Hauteur d'outil avec attelage C	mm	845	845
G	Hauteur de lame	mm	810	810
	Longueur d'outil à partir du point de raccordement du tracteur :			
H	Unité de base sans pièces d'attelage	mm	655	665
H1	Unité de base avec attelage A	mm	725	735
H2	Unité de base avec attelage B	mm	745	755
H3	Unité de base avec attelage C	mm	755	765
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur roues ou patins	Km/h	20	20
	Vitesse de travail avec plein poids chargé sur bande racleuses	Km/h	8	8
	Puissance tracteur maxi.	KW (PS)	60 (80)	60 (80)
	Pression de travail hydraulique maxi.	bar	175	175
	Poids :			
	Unité de base	kg	180	198
	Pièces d'attelage – A	kg	20	20
	Pièces d'attelage – B	kg	30	30
	Pièces d'attelage – C	kg	34	34
	Pièces d'attelage – D	kg	17	17
	Pièces d'attelage – E	kg	20	20
	Pièces d'attelage – F	kg	17	17
	Attelage – bandes racleuses acier	kg	23	23
	Attelage – bandes racleuses plastiques	kg	13	13
	Attelage – ensemble de sabots	kg	12	12
	Attelage – ensemble de roues de support	kg	19	19
	Attelage – set d'éclairage	kg	2	2
	Poids total maxi.	kg	275	282

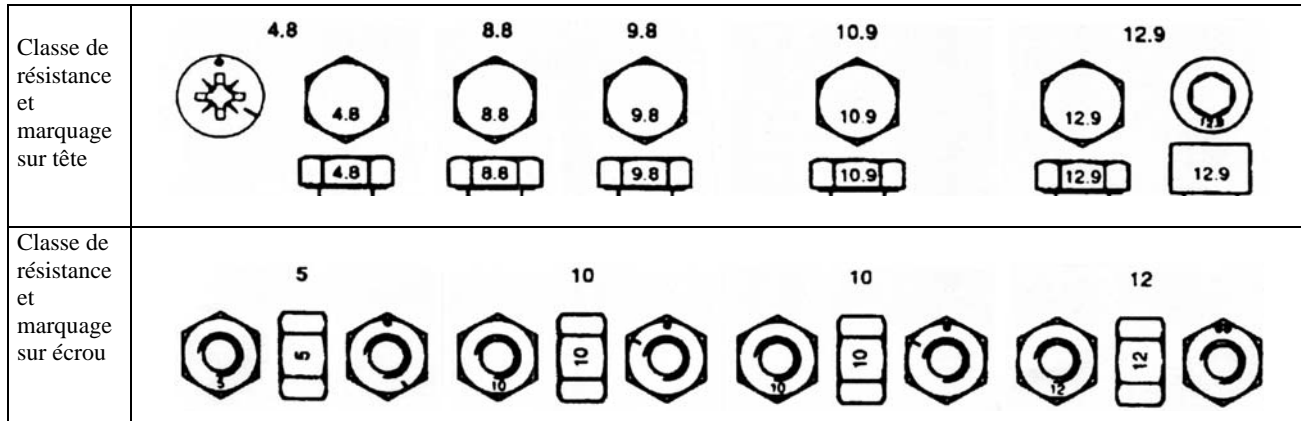
10.0. Caractéristiques techniques

10.3. Données techniques Série 3350



10.0. Caractéristiques techniques

10.4. Couples de serrage pour boulonnerie métrique



Diamètre	Classe 4.8				Classe 8.8 oder 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Huilés *		À sec **		Huilés *		À sec **		Huilés *		À sec **		Huilés *		À sec **	
	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft	N-m	lb-ft
M6	4,8	3,5	6	4,5	9	6,5	11	8,5	13	9,5	17	12	15	11,5	19	14,5
M8	12	8,5	15	11	22	16	28	20	32	24	40	30	37	28	47	35
M10	23	17	29	21	43	32	55	40	63	47	80	60	75	55	95	70

M12	40	29	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	47	80	60	120	88	150	110	175	130	225	165	205	150	260	190
M16	100	73	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	240	400	300

M18	135	100	175	125	260	195	330	250	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	240	180	375	275	475	350	530	400	675	500	625	460	800	580
M22	260	190	330	250	510	375	650	475	725	540	925	675	850	625	1075	800

M24	330	250	425	310	650	475	825	600	925	675	1150	850	1075	800	1350	1000
M27	490	360	625	450	950	700	1200	875	1350	1000	1700	1250	1600	1150	2000	1500
M30	675	490	850	625	1300	950	1650	1200	1850	1350	2300	1700	2150	1600	2700	2000

M33	900	675	1150	850	1750	1300	2200	1650	2500	1850	3150	2350	2900	2150	3700	2750
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2750	4750	3500

Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés. Les couples de serrage indiqués ont une portée générale. Vérifier régulièrement le serrage de la boulonnerie.

Les boulons de cisaillement sont conçus pour céder sous une charge prédéterminée. Toujours les remplacer par des boulons de la même classe.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre et veiller à bien engager le pas de vis sous peine de rupture lors du serrage.

Serrer les contre-écrous à pièces rapportées plastiques ou sertis en acier à environ 50% du couple indiqué pour des éléments secs (voir tableau). Le couple doit être appliqué à l'écrou et non à la tête de vis. Serrer les contre-écrous à éventail ou dentelés au maximum du couple indiqué.

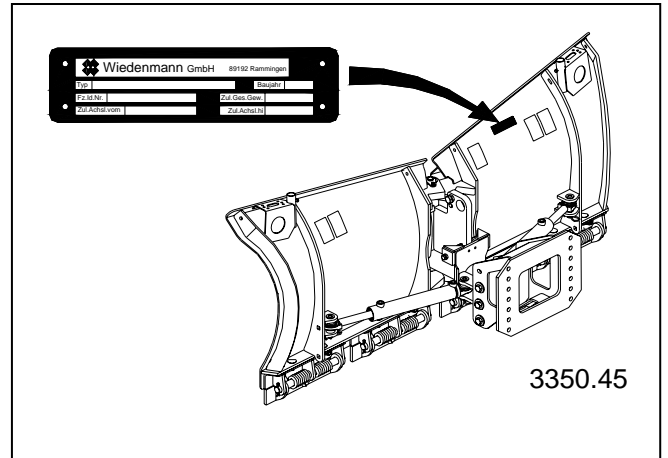
* "Huilés" signifie enduit d'un lubrifiant tel que de l'huile moteur, ou s'applique à des éléments de fixation huilés ou phosphatés.

** "À sec" s'applique à des éléments nus ou zingués, exempts de lubrification.

10.0. Caractéristiques techniques

10.5. Numéro de châssis

Reporter le numéro à l'emplacement ci-dessous. Ce numéro est nécessaire en cas de demande de garantie et de commande de pièces de rechange.



N° d'identification.:.....